

**LIBERA  
OVAIOLE**

**FACCO**  
POULTRY EQUIPMENT

Il sistema **LIBERA OVAIOLE** nasce dall'esigenza di produrre uova nel rispetto delle normative per gli impianti "alternativi", tenendo conto della crescente sensibilità dei consumatori per uova di qualità deposte da galline allevate con sistemi cage free. Progettata per garantire un altissimo livello di qualità della vita degli animali, offre prestazioni e costi di gestione migliorativi rispetto ai sistemi tradizionali.



Il sistema cage free alternativo **LIBERA** dà all'animale massima libertà di movimento.

Il sistema **Libera Ovaiole** offre ampia flessibilità, essendo realizzabile su uno o due o tre piani a seconda degli obiettivi.

Il design della struttura facilita il raggiungimento di ogni piano, garantendo così la massimizzazione dello spazio.

### Punti di forza:

- **Accessibilità**
- **Flessibilità**
- **Massimizzazione dello spazio**

**Facco è al vostro fianco dall'ideazione, costruzione e la gestione dell'impianto.**



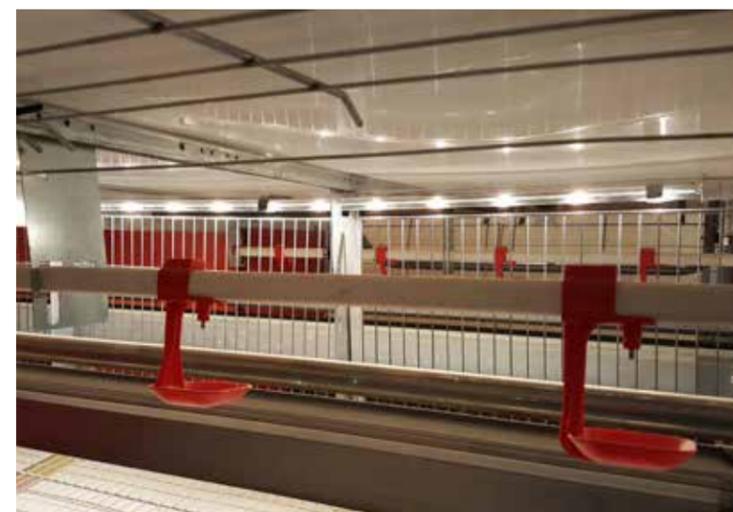
### SISTEMA DI ALIMENTAZIONE

Il sistema di alimentazione con **catena piatta**, già introdotto da Facco negli anni '70, è ideale per la distribuzione del mangime negli impianti di allevamento di ovaiole da consumo e da riproduzione. È **sicuro e affidabile**.

Le diverse velocità consentono di adattarsi a tutti gli impianti garantendo un'adeguata distribuzione del mangime.



### SISTEMA DI ABBEVERAGGIO



Gli abbeveratoi a goccia **FACCO** sono efficaci e precisi, garantiscono un'adeguata erogazione dell'acqua senza sprechi con performance ottimali per tutti gli animali. Inoltre, l'ampia gamma di prodotti permette di adeguare il numero di nipples in funzione degli animali presenti nell'impianto.

#### Completano le linee di abbeveraggio:

- **regolatori di pressione**
- **unità di sfiato con lavaggio integrato**
- **filtri**
- **dosatori di medicinali**
- **contaltri e accessori**



### TRESPOLI

I trespoli permettono alla gallina di **ancorarsi in sicurezza** per facilitare i suoi movimenti all'interno del sistema e raggiungere ogni piano agevolmente. La speciale inclinazione a 45° favorisce il movimento da un piano all'altro e nelle varie zone della voliera.

**Questo sviluppa la mobilità e garantisce la produttività.**

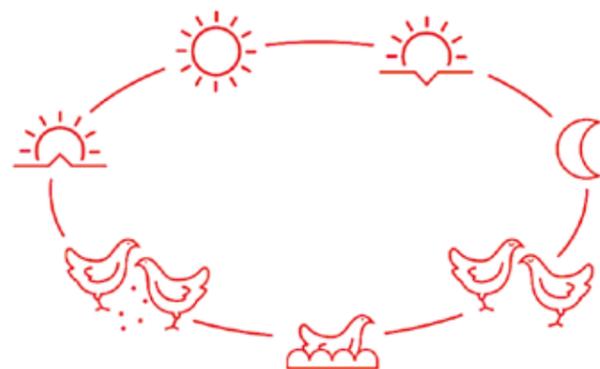


**Un design innovativo, una struttura solida, stabile e dalla superficie liscia e priva di asperità, che ne consente una pulizia ottimale.**

### SISTEMA DI ILLUMINAZIONE

L'illuminazione è un elemento fondamentale negli allevamenti, in quanto determina il corretto **equilibrio fisiologico** oltre che regolare il movimento degli animali all'interno dell'impianto.

L'uso di lampade a led assicura la **regolazione ottimale** dell'intensità luminosa oltre che un **risparmio energetico**.



Programmabile automaticamente, permette di riprodurre la giornata tipo delle galline, impostando una **corretta routine** nel loro ciclo vitale.



### NIDI

I nidi, delimitati dal fondo e dalle tende, sono un **luogo tranquillo** e separato dalle zone adiacenti. Così le ovaiole possono deporre le uova in totale **serenità**. La leggera inclinazione della base permette una raccolta delle uova **tempestiva**. I nidi sono installati al centro di ogni modulo e sono **presenti ad ogni piano**.

L'organizzazione e la conformazione dei nidi permette di evitare la perdita o rottura di uova, senza generare stress da affollamento. **In ogni piano infatti la gallina riesce ad avere il suo ciclo vitale completo**, pur essendo agevolata nel passare da un piano all'altro.



Il **fondo** del nido è un morbido tappetino e proprio grazie alla sua conformazione permette che non si accumulino polveri, piume o pollina, dà una **sensazione naturale** alle zampe delle galline e favorisce la circolazione di ossigeno. Crea così un'area **pulita e confortevole** dove deporre le uova.



### RACCOLTA UOVA

La leggera pendenza della base dei poggiapiedi fa scivolare dolcemente le uova verso il nastro di raccolta, che è in polipropilene forato, materiale che ne favorisce la **pulizia**. Le uova sono in posizione di **equilibrio** e arrivano a destinazione con stabilità e tempestività, col **minor breakage del mercato**.



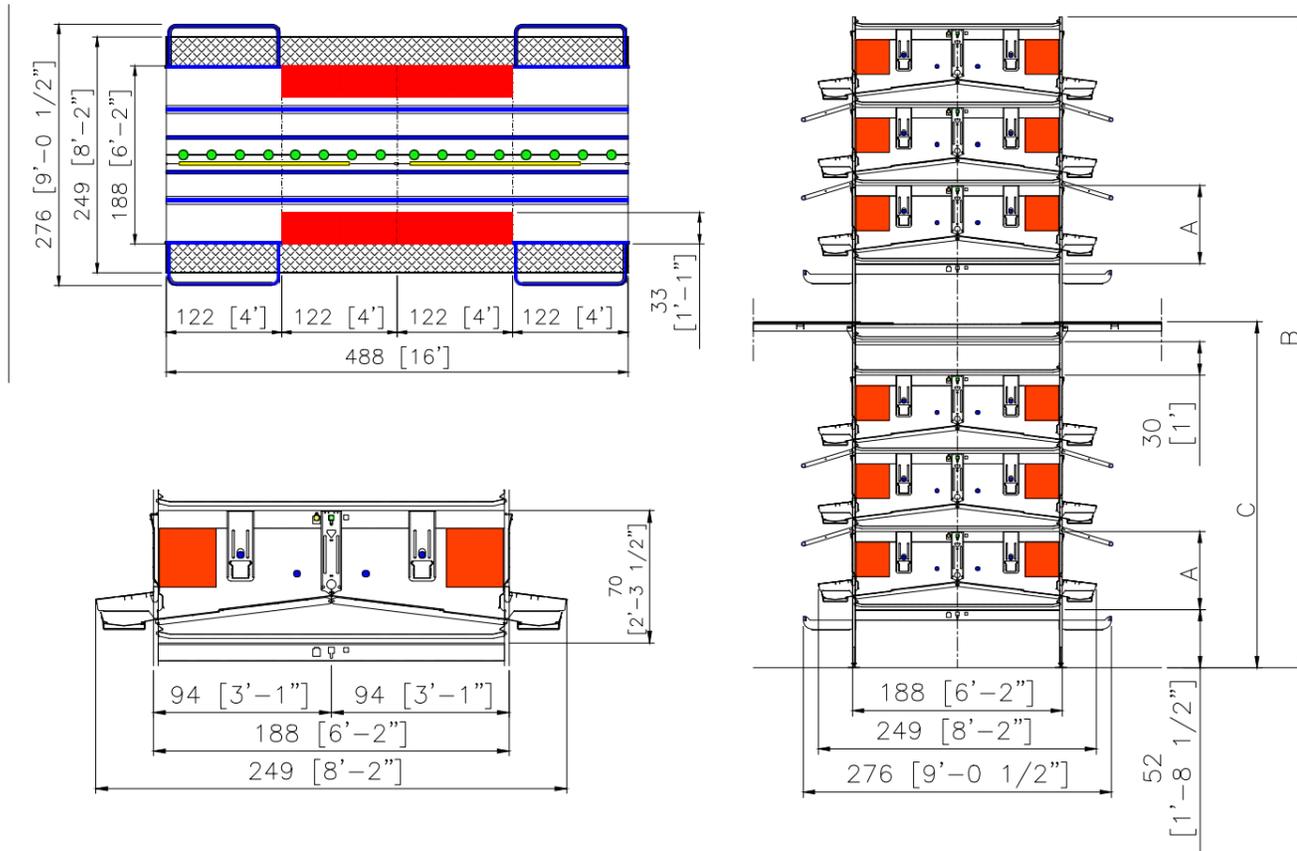
La velocità inoltre è regolabile in base alla quantità di uova, agevolando la raccolta da parte dell'operatore. Il sistema FACCO di raccolta uova **NIAGARA – The original** – combina in perfetta armonia **velocità di raccolta, robustezza, affidabilità, bassi consumi, manutenzione ridotta e semplice** e soprattutto una **gestione delicata delle uova**, caratteristica essenziale per minimizzare le micro-fratture.

Ogni spostamento o movimento è stato studiato con cura ed esperienza, tradotto in un design tra i più copiati nel settore.

## SCHEDA TECNICA LIBERA OVAIOLE

Il sistema "LIBERA 94-70" è stato studiato per soddisfare le norme internazionali esistenti. Grazie alla flessibilità degli elementi tecnici consente svariate soluzioni nel rispetto delle norme in vigore e delle più severe disposizioni internazionali (EU 1999/74/CE - UEP - HFAC - AHC).

"LIBERA 94-70"	cm.	pollici
<b>DIMENSIONI GABBIE</b>	488x94	192x37
<b>DIMENSIONI AREA ESTERNA</b>	249	98
<b>MANGIATOIE/MODULO</b>	488	192
<b>N. ABBEVERATOI/MODULO</b>	8	8



	A = 70			
	B		C	
	cm.	piedi	cm.	piedi
<b>2 PIANI</b>	203	6 2/3	-	-
<b>3 PIANI</b>	273	9	-	-
<b>2 + 2 PIANI</b>	443	14 1/2	240	7 7/8
<b>3 + 2 PIANI</b>	513	16 5/6	310	10 1/6
<b>3 + 3 PIANI</b>	583	19 1/8	310	10 1/6
<b>3 + 3 + 2 PIANI</b>	823	27	620	20 1/3
<b>3 + 3 + 3 PIANI</b>	893	29 2/7	620	20 1/3

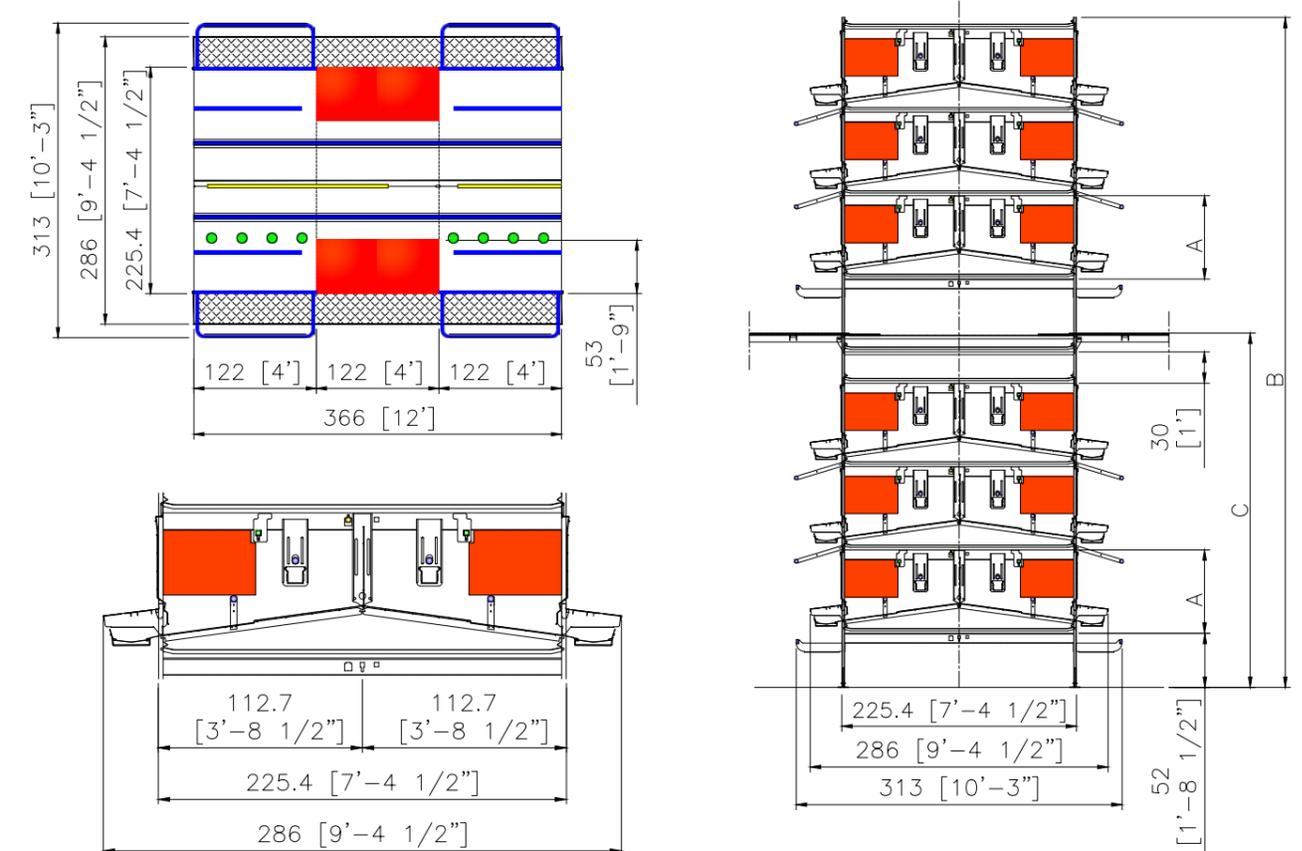
- Chiave**
- TRESPOLI
  - MANGIATOIA
  - ABBEVERATOI
  - NIDI

**Nota:** oltre alla lunghezza dei moduli Voliera, nel capannone è necessario prevedere una quantità di metri in eccedenza per testate pulizia, testate batteria e, in caso di ovaiole, anche per lo spazio di raccolta uova.

## SCHEDA TECNICA LIBERA OVAIOLE

Il sistema "LIBERA 112-72/80" è stato studiato per soddisfare le norme internazionali esistenti. Grazie alla flessibilità degli elementi tecnici consente svariate soluzioni nel rispetto delle norme in vigore e delle più severe disposizioni internazionali (EU 1999/74/CE - UEP - HFAC - AHC).

"LIBERA 112-72/80"	cm.	in.
<b>DIMENSIONI GABBIE</b>	366x112,7	144x44
<b>DIMENSIONI AREA ESTERNA</b>	286	112,6
<b>MANGIATOIE/MODULO</b>	366	144
<b>N. ABBEVERATOI/MODULO</b>	8	8



	A = 72				A = 80			
	B		C		B		C	
	cm.	piedi	cm.	piedi	cm.	piedi	cm.	piedi
<b>2 PIANI</b>	207	6 4/5	-	-	223	7 1/3	-	-
<b>3 PIANI</b>	279	9 1/7	-	-	303	10	-	-
<b>2 + 2 PIANI</b>	451	14 4/5	244	8	483	15 6/7	260	8 1/2
<b>3 + 2 PIANI</b>	523	17 1/6	316	10 3/8	563	18 1/2	340	11 1/6
<b>3 + 3 PIANI</b>	595	19 1/2	316	10 3/8	643	21	340	11 1/6
<b>3 + 3 + 2 PIANI</b>	839	27 1/2	632	20 3/4	903	29 5/8	680	22 1/3
<b>3 + 3 + 3 PIANI</b>	911	29 8/9	632	20 3/4	983	32 1/4	680	22 1/3

**Nota:** oltre alla lunghezza dei moduli Voliera, nel capannone è necessario prevedere una quantità di metri in eccedenza per testate pulizia, testate batteria e, in caso di ovaiole, anche per lo spazio di raccolta uova.



# **FACCO**

**POULTRY EQUIPMENT**

**OFFICINE FACCO & C. S.p.A.**

Via Venezia, 30  
35010 Marsango (PD) Italy

**Tel.** +39 049 9698111

**Fax** +39 049 9630605

**facco@facco.net**

**www.facco.net**

