



FACCO

OFFICINE FACCO & C. S.p.A.
Via Venezia, 30
35010 Marsango (Padova) Italy
Tel. +39 049 9698111
Fax +39 049 9630605
facco@facco.net
www.facco.net



**OVAIOLA
MAGNUM**

FACCO
POULTRY EQUIPMENT

OVAIOLA MAGNUM

FACCO

La ricerca e lo sviluppo sui nostri prodotti, unitamente all'esperienza maturata nel mondo grazie anche alla collaborazione con i nostri clienti, hanno portato alla realizzazione di una **batteria innovativa**, che si caratterizza in particolare per le svariate soluzioni tecniche apportate al fine di rispondere nel migliore dei modi alle esigenze dell'allevamento moderno.

La batteria "**MAGNUM**" nasce dall'incontro tra i vincoli imposti dalle normative volte a tutelare il benessere delle ovaiole e la volontà di ottenere dei risultati sempre all'altezza delle più esigenti aspettative, in termini di **efficienza di conversione del mangime, qualità delle uova prodotte e semplicità di gestione dell'impianto**.

Le galline vengono accasate in mini colonie composte da 54 capi, ciò permette di creare un vero e proprio gruppo che vede l'instaurarsi di comportamenti connaturati e permette la completa espressione delle caratteristiche di ogni genotipo. Ogni accessorio è stato studiato nei minimi dettagli al fine di **ottimizzare ogni fase del ciclo produttivo, razionalizzare il lavoro e mantenere un ambiente pulito ed igienico, che garantisca la qualità del prodotto e la salute degli animali**.

La batteria "**MAGNUM**" consente inoltre di **utilizzare al meglio i volumi** disponibili all'interno di ogni capannone. Questo è reso possibile grazie ad una struttura che presenta sia la mangiatoia che il nastro di raccolta delle uova all'interno della gabbia.



Parametri previsti dalla direttiva "1999/74/CE"

1. Gli impianti devono essere attrezzati in modo da garantire che tutte le galline ovaiole dispongano:
 - a) di almeno 750 cm² di superficie della gabbia per ovaiole, di cui 600 cm² di superficie utilizzabile, fermo restando che l'altezza della gabbia diversa dall'altezza al di sopra della superficie utilizzabile non deve essere inferiore a 20 cm in ogni punto e che la superficie totale di ogni gabbia non può essere inferiore a 2000 cm²;
 - b) di un nido;
 - c) di una lettiera che consenta ai volatili di becchettare e razzolare;
 - d) di posatoi appropriati che offrano almeno 15 cm di spazio per ovaiole;
2. deve essere prevista una mangiatoia utilizzabile senza limitazioni, di una lunghezza minima di 12 cm moltiplicata per il numero di ovaiole nella gabbia;
3. ogni gabbia deve disporre di un sistema di abbeveraggio appropriato tenuto conto in particolare della dimensione del gruppo; nel caso di abbeveratoi a raccordo, almeno due tetterelle o coppette devono essere raggiungibili da ciascuna ovaiole;
4. per agevolare l'ispezione, la sistemazione e l'evacuazione dei volatili, le file di gabbie devono essere separate da passaggi aventi una larghezza minima di 90 cm e deve essere previsto uno spazio di almeno 35 cm tra il pavimento dell'edificio e le gabbie delle file inferiori;
5. le gabbie sono provviste di adeguati dispositivi per accorciare le unghie.



SISTEMI DI ALIMENTAZIONE



L'alimentazione è certamente una delle fasi centrali dell'allevamento ed è quindi essenziale poter disporre di un sistema che consenta di gestirne al meglio le esigenze ed ottenere le migliori prestazioni a prescindere dalla tipologia di mangime utilizzato. La particolare configurazione della batteria "**MAGNUM**" ha reso necessaria la realizzazione di un sistema adattato alle esigenze specifiche.

Il mangime viene distribuito tramite un **sistema di trasporto a circuito chiuso e a velocità variabile**, che viene associato ad una mangiatoia dal profilo appositamente studiato al fine di evitare lo spreco dell'alimento e garantirne un' omogenea somministrazione.

ABBEVERAGGIO

Sono previsti **8 punti di abbeveraggio per ogni modulo da 360 cm** e in cui siano accasati **54 capi**. Viene quindi rispettato in pieno il parametro previsto dalla normativa che indica di predisporre un numero di punti di abbeveraggio adeguati alle dimensioni della colonia.



SPORTELLO



Lo sportello è una delle componenti più sollecitate durante le operazioni di popolamento e spopolamento dell'impianto ed anche durante la gestione quotidiana. Per questo motivo è stato realizzato in modo da risultare al tempo stesso **ergonomico e resistente**.

Ogni sportello presenta un **fronte di 60 cm** e l'apertura avviene per spinta verso l'interno della gabbia. È possibile **aprire completamente o parzialmente un'intera sezione** di 360 cm a seconda che vi sia l'esigenza di intervenire solo su una parte della gabbia o su tutto il fronte.

Lo sportello è dimensionato in modo tale da permettere un **agevole accesso** all'interno del modulo da parte dell'operatore, al fine di poter eseguire comodamente le operazioni di ispezione, manutenzione, accasamento e spopolamento.



ZONA DI RAZZOLAMENTO



Il tappeto di razzolamento è realizzato in **materiale plastico** rigido, liscio e agganciato direttamente al fondo della gabbia in modo tale che resti **sempre pulito** e non si presti all'accumulo della pollina.

Grazie ai **ganci** appositamente predisposti il montaggio e la rimozione in fase di pulizia richiedono solo pochi istanti.

TRESPOLI



I trespoli sono posti longitudinalmente rispetto alla batteria e parallelamente tra loro all'interno del modulo, in modo da **non creare ostacoli e sovrapposizioni** che rendano difficile lo spostamento degli animali all'interno della gabbia e che inoltre potrebbero facilitare la formazione di nicchie sporche.

L'altezza è stata studiata in modo tale da permettere agli animali l'**accesso a tutta la superficie della gabbia**. Il calpestamento del fondo della gabbia ne garantisce di conseguenza la pulizia. I trespoli sono realizzati in **metallo appositamente trattato** al fine di presentare caratteristiche di elevata **resistenza**, mentre la sezione rotonda ne assicura la **pulizia**. Gli eccellenti risultati ottenuti nelle gabbie europee realizzate fino ad oggi ci hanno consentito di poter fare tesoro dell'esperienza maturata al riguardo e reinterpretarla in maniera proficua.

NIDO



In osservanza alla direttiva europea è prevista una **zona adibita a nido**. Questa è posta al lato esterno della gabbia in modo da ridurre al minimo la distanza che le uova devono percorrere per arrivare sul nastro di raccolta, limitando quindi in maniera significativa il rischio di rottura e di sosta all'interno della gabbia. Il nido presenta un fronte di 120 cm ed è posizionato in modo alternato rispetto a quello della cella opposta evitando così di creare zone buie all'interno della gabbia.

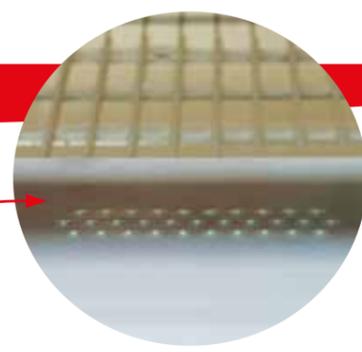
Allo scopo di creare una superficie di contatto calda all'interno del nido, la rete metallica è coperta da un **particolare tappetino** disegnato in maniera da seguirne perfettamente il profilo e restare così **sempre pulito**, oltre ad **evitare la presenza di dislivelli** che potrebbero rallentare la discesa delle uova. Il tappetino presenta dei ganci che ne permettono l'ancoraggio alla rete metallica, senza che ci sia il bisogno di ricorrere a graffette. Ciò consente una **rapida rimozione** e un altrettanto **veloce montaggio** qualora si esegua la pulizia delle batterie.



In alternativa a questo accessorio è possibile prevedere una **particolare verniciatura** del grigliato metallico eseguita con una vernice che garantisce un'**elevata resistenza** agli agenti corrosivi.

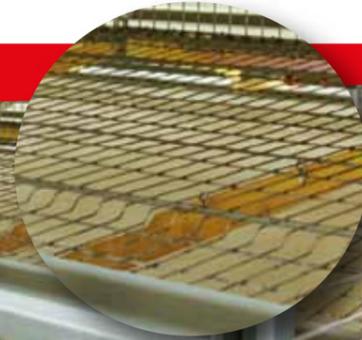


GRATTA UNGHIE



Il sistema di limatura delle unghie è costituito dalla **zigrinatura** di una parte della lamiera di protezione del nastro di trasporto delle uova, risultando così di facile accesso per gli animali. Questo tipo di finitura risulta **semplice, pulita ed efficace**.

SUPPORTO POGGIAPIEDE



Il **poggiapiede** viene sostenuto da un traverso metallico che, grazie al trattamento di passivazione, risulta **molto resistente agli agenti corrosivi**. Questa conformazione dona **solidità e stabilità** all'intera struttura. Sostenendo la rete metallica dal basso si evita di creare intralci all'interno della gabbia, che sarebbero altrimenti di ostacolo alla discesa delle uova ed al movimento degli animali. I fili di sostegno del fondo della gabbia poggiano sul traverso e sono posizionati ad una distanza tale da garantirne l'inclinazione ottimale e l'effetto "**soft-balanced**", che ne assicura la corretta rigidità. Il poggiapiede si presenta quindi **liscio e privo di asperità** risultando sempre molto pulito.

ESSICCAGGIO



La batteria **MAGNUM** può essere provvista del tubo per l'essiccaggio della pollina direttamente sul nastro di asporto.

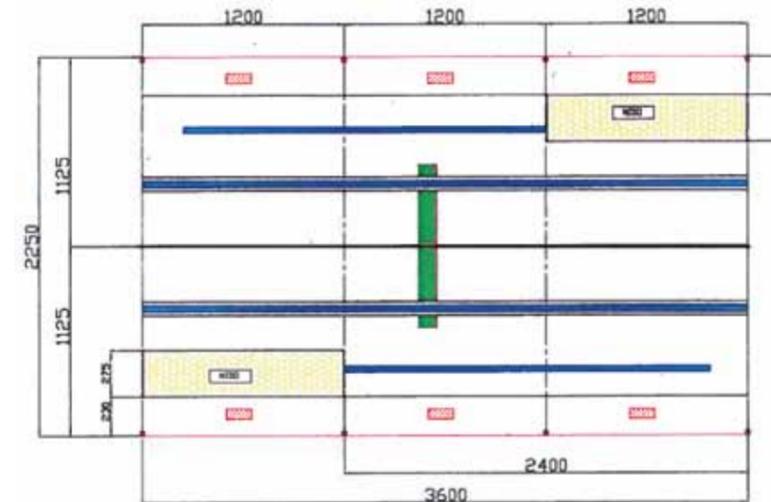


SCHEDA TECNICA OVAIOLA MAGNUM

CARATTERISTICHE TECNICHE

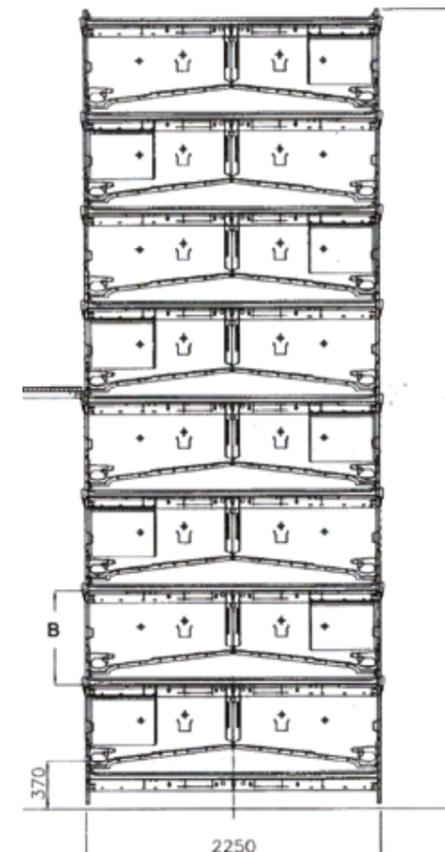
GALLINE X CELLA	GALLINE UNITA'/PIANO	CM ² SPAZIO UTILIZZABILE GALLINA	CM TRESPOLO GALLINA	CM MANGIATOIA
54	108	750	15	12

Il modulo della "**MAGNUM**" ha un fronte di 3,6 m ed una profondità di 2,250 m; ogni modulo è arredato con il nido, il trespole e il bagno di sabbia.



Legenda:

- 1. NIDO
- 2. LETTIERA
- 3. TRESPOLI
- 4. DISPOSITIVO PER UNGHIE
- 5. DIVISORIO
- 6. LINEA ALIMENTAZIONE



PIANI	"A"	"B"
3 PIANI	2505	720
4 PIANI	3225	720
5 PIANI	3945	720
6 PIANI	4665	720
4+4 PIANI	6450	720
5+4 PIANI	7170	720
5+5 PIANI	7890	720

