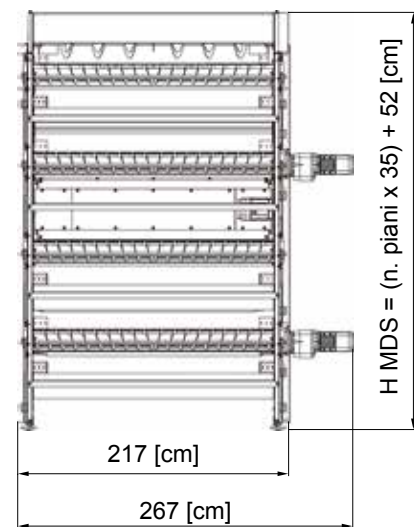
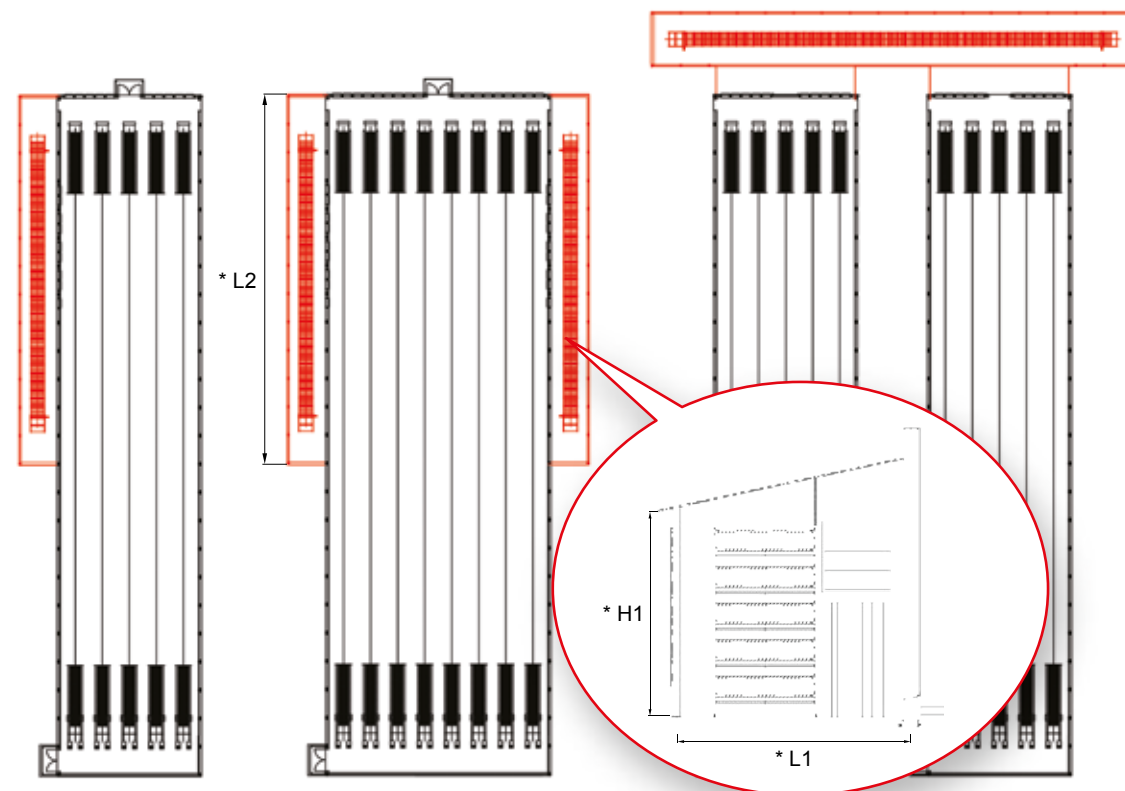
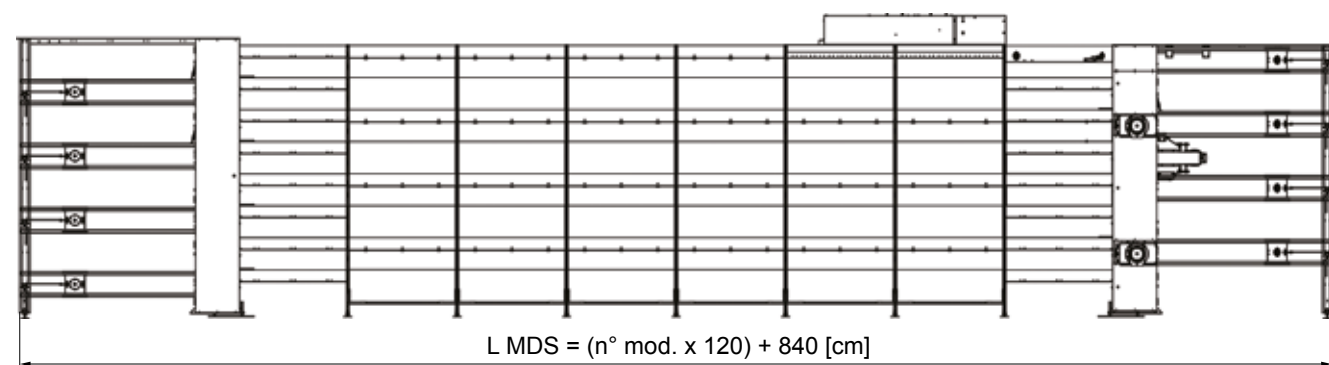


SCHEDA TECNICA MDS190



"MDS190"	
CAPACITÀ MASSIMA	240 capi m / lineari
MASSIMA VELOCITÀ NASTRO	4 m / minuto
LARGHEZZA DELLA CINGHIA	190 cm



* L2 = (n° moduli x 120) + 840 + 360 [cm]

* H1 = (n° piani x 35) + 50 [cm]

* L1 = 450 [cm]



FACCO
POULTRY EQUIPMENT

OFFICINE FACCO & C. S.p.A.
Via Venezia, 30
35010 Marsango (Padova) Italy
Tel. +39 049 9698111
Fax +39 049 9630605
facco@facco.net
www.facco.net



MDS190
SISTEMA DI
ESSICCAGGIO
DELLA POLLINA

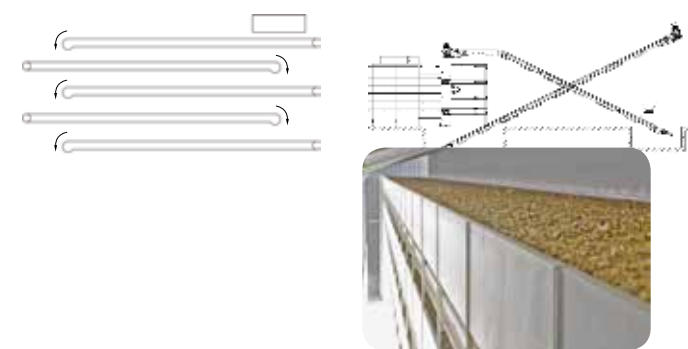
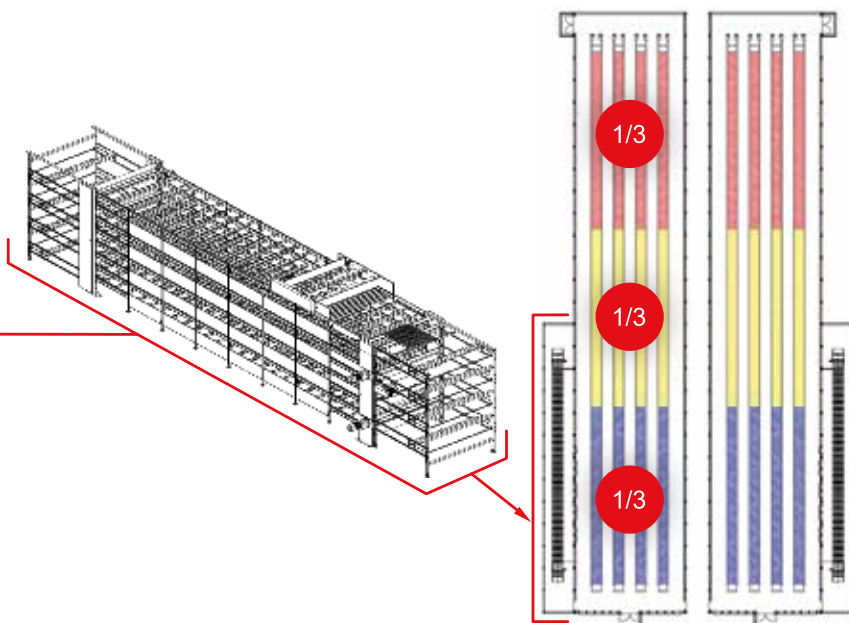
FACCO
POULTRY EQUIPMENT



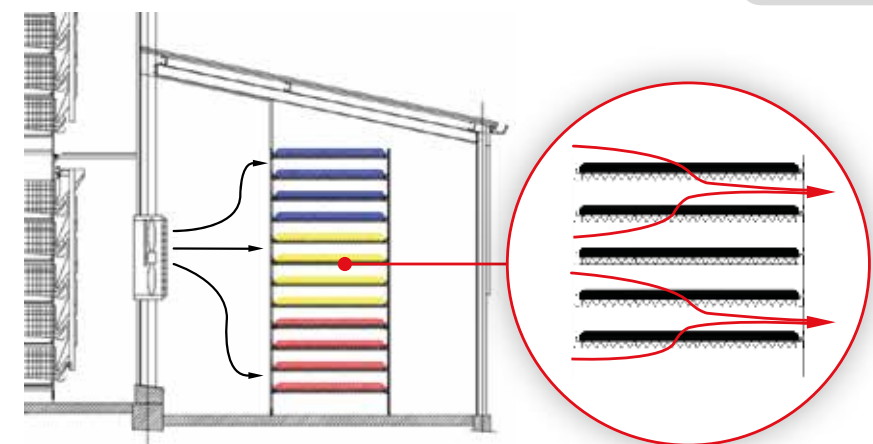
INFORMAZIONI GENERALI

Nel sistema MDS Manure Drying System, la pollina fresca, grazie ai nastri trasportatori motorizzati sovrapposti, viene caricata sul nastro e scaricata alla fine del percorso per essere trasportata nella zona di accumulo. Il grado di essiccazione raggiunto dal prodotto finale, permette un agevole trasporto e può essere considerato come un fertilizzante organico NP, il cui contenuto di azoto e P205 è compreso tra il 4% e il 6%. Viene posizionato normalmente nel fianco dell'impianto e l'effetto di essiccazione viene assicurato dal passaggio dell'aria proveniente dal sistema di ventilazione dell'impianto stesso.

La pollina viene raccolta e distribuita uniformemente su appositi nastri forati, che ne facilitano l'essiccazione; al contempo questo sistema crea un filtro per l'aria in uscita riducendo considerevolmente l'emissione di polveri verso l'esterno.



MDS può essere installato in un locale appositamente predisposto (tunnel) o in un locale già esistente situato presso il capannone. Ogni giorno i nastri delle batterie interne avanzano di 1/3 della loro lunghezza e scaricano la pollina su appositi trasportatori che a loro volta la trasferiscono al piano superiore della macchina dove viene distribuita uniformemente su tutta la larghezza del nastro.



Il dimensionamento del sistema viene fatto in modo tale che la pollina estratta dal capannone sia sufficiente a riempire 1/3 dei nastri della macchina. Lo spessore viene valutato in fase di studio anche in funzione del clima esterno. L'aria viene estratta dal capannone e convogliata in modo da investire e attraversare tutta la pollina presente nei nastri, prima di uscire all'esterno.

PERFORMANCE

Le particolari aperture presenti nelle pareti della macchina e la speciale foratura del nastro in polipropilene permette di portare la pollina ad un grado di umidità tra il 10% ed il 20% ad es. (90% di massa secca e 10% di acqua).

Inoltre la pollina e i nastri creano un filtro per l'aria in uscita dall'impianto, riducendo l'emissione di polveri verso l'esterno.

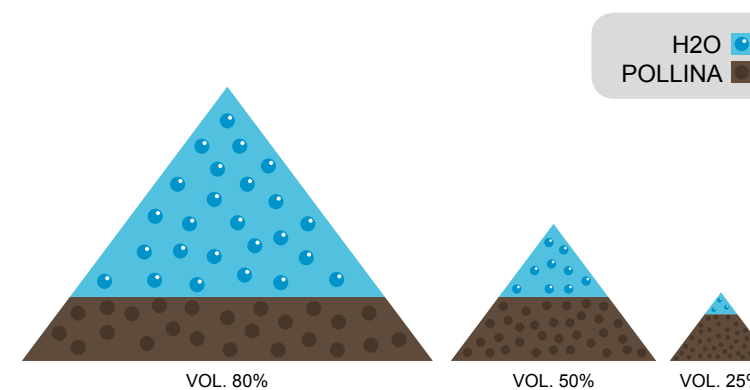


Alla fine del ciclo che dura 6 giorni la pollina che passa da un 80% al 20% di umidità riduce di 4 volte il suo volume, facilitando enormemente tutte le operazioni di trasporto e di stoccaggio.

Questo permette all'allevatore di gestire con più flessibilità lo smaltimento.

VANTAGGI

- Essiccaggio fino al 20%
- Volume ridotto fino al 25%
- Facilità nel trasporto
- Minor polvere emessa
- No mosche
- Basso costo energetico per l'essiccaggio (grazie all'utilizzo delle ventole dell'impianto)



SISTEMA DI CONTROLLO

AUTOMATISMO MDS

Il sistema è gestito completamente in automatico tramite software FACCO che permette un controllo continuo del flusso della pollina dall'interno del capannone fino all'area di stoccaggio.

La macchina è dotata di un speciale sistema di pesatura che assicura, variando la velocità dei nastri, la perfetta distribuzione della pollina sopra al nastro forato.



INFORMAZIONI TECNICHE

I nastri in polipropilene sono sostenuti da dei rulli spiralati (brevetto FACCO) che creano un sistema autopulente, che mantiene il nastro pulito ed in particolare impedisce che lo sporco intasi i fori impedendo il passaggio dell'aria.



APPLICAZIONE BREVETTATA composta da:

- Rullo con cuscinetti che riduce notevolmente gli attriti e lo stiramento del nastro in polipropilene forato;
- Spirale in acciaio inox che evita il contatto diretto tra il nastro e il rullo e crea dei corridoi di passaggio dell'aria che favoriscono il processo di essiccaggio.



Tutte le pannellature di tamponamento sono facilmente removibili e sono state studiate in modo tale da favorire le operazioni di ispezione e di pulizia.



Il rullo di rinvio spiralato favorisce la pulizia del nastro, inoltre il suo diametro e l'assenza di spigoli taglienti garantisce la giusta aderenza al nastro in polipropilene in particolare nella zona di saldatura.



Il sistema di sicurezza che viene montato in ogni piano della macchina permette di fermare immediatamente il sistema in caso di problemi ai nastri in polipropilene.

