

**PARENT
STOCK**

FACCO
POULTRY EQUIPMENT

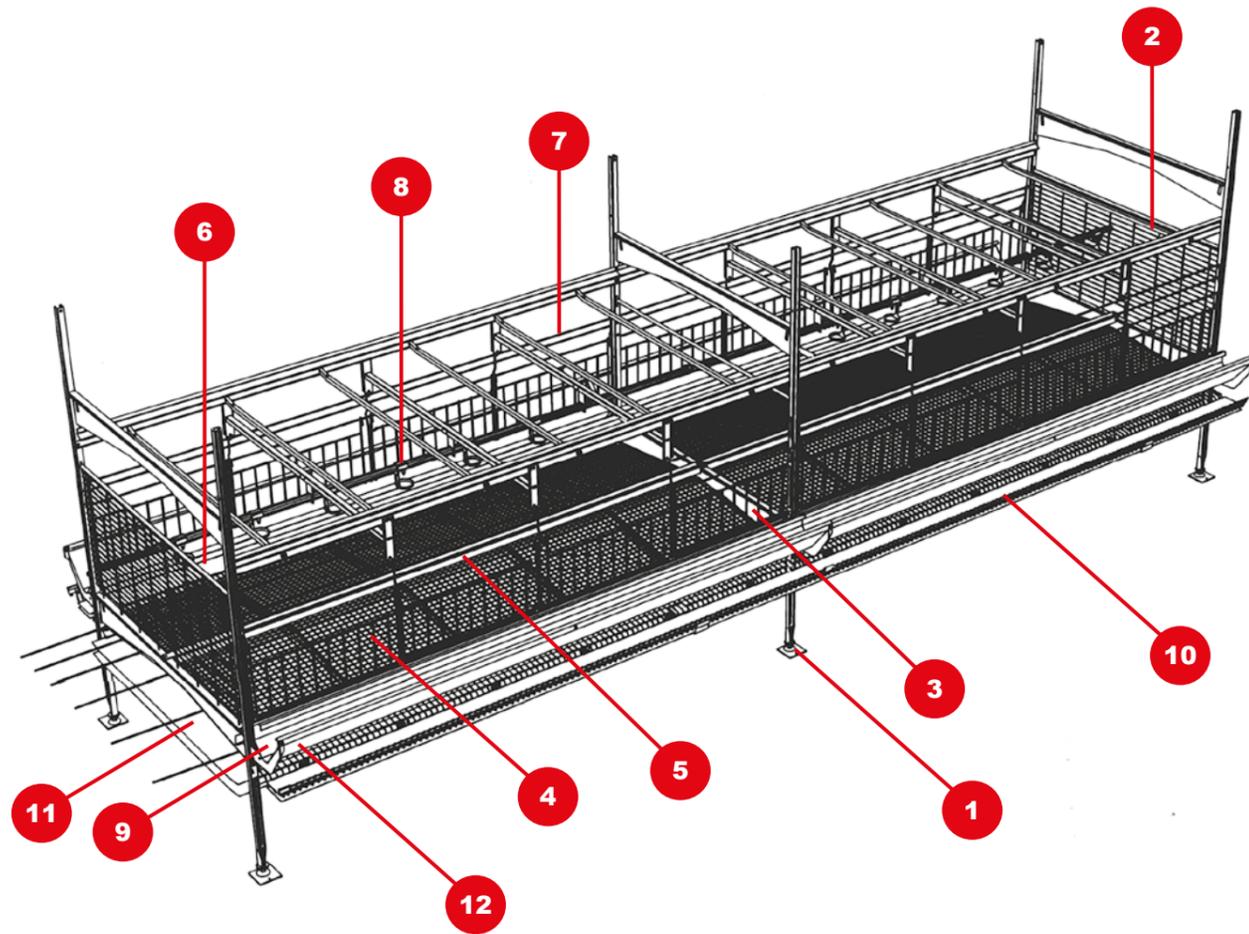
LINEAS PARENTALES

Los veinte años de experiencia de Facco en el sector de la fabricación de jaulas para la multiplicación de pollitos han llevado a la creación de una batería de tercera generación.

En el desarrollo de esta batería, Facco, único en el sector, no quería readaptar una tipología de baterías, sino que diseñó cada detalle de un producto singular para optimizar los resultados de la producción, fertilidad e incubación. El sistema de remoción de divisores permite administrar el tamaño de los grupos optimizando la proporción macho/hembra en cada momento del ciclo.

Por lo tanto, la proporción macho/hembra se optimiza a partir de la unidad base de 240 x 127 cm a una celda de 480 x 127 cm, que se puede aumentar en cualquier momento eliminando otros divisores.

FACCO
POULTRY EQUIPMENT



PARENT STOCK

1 La "C" especial diseñada con patas galvanizadas es una estructura robusta, que permite el uso de una formula de 6+6 pisos, manteniendo una estructura fácil de limpiar. Es lisa en la parte final para permitir un control y nivelación de la base seguros.



2 Todos los divisores son removibles, lo que permite el manejo en cualquier momento del ciclo, ya que su fácil remoción permite optimizar la proporción macho / hembra en el caso que los machos mueran en un espacio en particular.

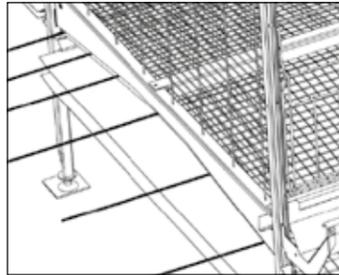
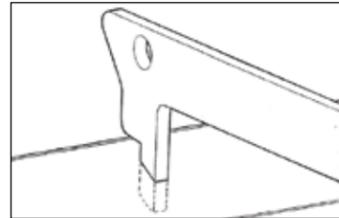


3 Después de quitar el divisorio, el haz horizontal se convierte en una posadera y aumenta el espacio para posarse.



PARENT STOCK

4 El diseño del suelo del LA CELDA es el fruto de una serie de búsquedas y pruebas llevadas a cabo con grandes productores mundiales. Caracterizado por un soporte inferior, cada unidad de 60 cm está galvanizada (hay 6 cables de soporte longitudinales que se mantienen en una posición estable). El reposapiés tiene una rejilla de 24 x 17cm con un diámetro de 2.3cm que permite tener la mejor superficie de soporte para el acoplamiento. Este sistema es suficientemente flexible y reduce la rotura de huevos como lo demuestra el porcentaje extremadamente bajo.



5 Un posadero especial fue posicionado longitudinalmente en la canasta para evitar la suciedad se acumule. Este componente fue estudiado atentamente para facilitar el apareamiento y fue probado ser muy válido como complemento para el apareamiento nocturno.

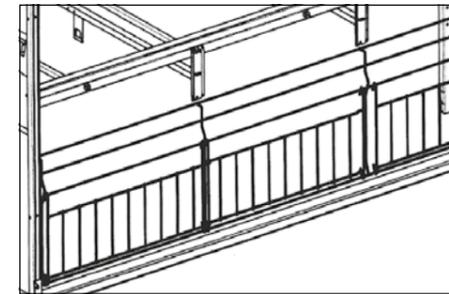


6 La barra interna ha sido diseñada para permitir que la gallina se pose durante la alimentación y esté libre de obstáculos en un espacio de 2.4 metros delante del CELDA. De esta manera, no pueden resbalar y golpear accidentalmente los huevos que se encuentran bajo ellas. Se ha incorporado un sistema de corte de garras en la barra, lo que demuestra ser un auxiliar válido en el control del crecimiento de las garras, favoreciendo aún más el apareamiento.

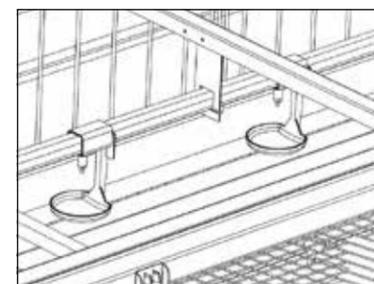


PARENT STOCK

7 El diseño especial de las correderas permite abrir el frente en cualquier momento, facilitando el acceso a los animales. Las barras verticales y el tamaño son el resultado de la búsqueda realizada para evitar la irritación de las crestas de los gallos durante la alimentación.



8 Los bebederos compuestos de una hilera central de nipples con una copita que recoge el goteo se ubica en una posición central sobre el posadero longitudinal.



PARENT STOCK

- 9** El carro de forraje siempre ha sido uno de los puntos fuertes de Facco. Gracias al diseño especial del canal, el carro de forraje garantiza una excelente conversión al eliminar los residuos. El dispositivo de nivelación que funciona en un lado del canal y no en la parte posterior permite mantener una excelente distribución incluso cuando hay plumas en el canal. Alternativamente, se puede proporcionar alimentación de cadena.



PARENT STOCK

- 10** Facco Niagara siempre es considerado el mejor recolector de huevos del mercado. La recolección de huevos se completa con un porcentaje de rotura extremadamente bajo. La alta capacidad de recolección permite realizarla por separado, fila por fila, a pedido y por encima o por debajo de la pasarela para gestionar las posibles diferencias de bandadas dentro de la misma estructura. El sistema miniflex permite distribuir los huevos a lo largo de todo el ancho de la cinta colectora, evitando retrasos y colisiones y al mismo tiempo elimina los huevos de caparazón blando. Esto reduce la necesidad de limpiar la cinta. El sistema está equipado de un grupo motorizado de dobles cepillos que mantienen limpia la cinta transportadora de huevos.



- 11** A partir de la correa de polipropileno de alta resistencia con una capacidad de expansión térmica limitada, las aves de corral vienen manejadas automáticamente gracias al sistema de soporte. La contraparte garantiza la limpieza precisa de la correa. El transportador horizontal con lámina altamente engomada es confiable y duradero.

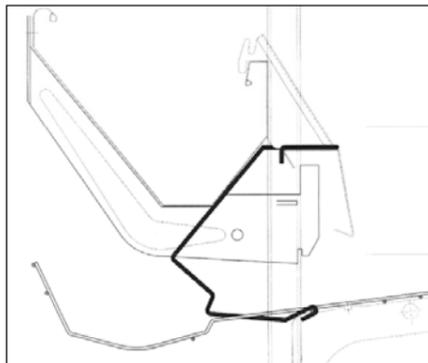


PARENT STOCK

- 12** La batería se puede completar con pistas tubulares de alta resistencia de 70x25 mm con un sistema de sujeción especial que elimina la necesidad de tornillos en la parte externa. De esta forma se evitan los puntos donde los carros de acoplamiento se pueden atascar. Alternativamente, el refuerzo del canal con un perfil particular garantiza un mayor soporte para el movimiento y se puede instalar en cada módulo.



- 13** Opcionalmente, el sistema puede ser equipado con un salvahuevos que permite la reducción de la rotura por choque, liberando los huevos en intervalos regulares.



PARENT STOCK

- 14** Con previa solicitud, se puede proporcionar al sistema con una máquina de secado por medio de un conducto de plástico colocado debajo de la batería. El diseño especial de este tubo permite gestionar grandes volúmenes de aire con una pequeña pérdida. Además de secar las aves, el aire emitido interactúa con el sistema de ventilación mínimo, aumentando la uniformidad de la temperatura dentro de la estructura. Las secadoras KAS optimizan el consumo de energía y, gracias a las puertas motorizadas, mezclan el aire interno con el aire externo, evitando así la condensación en los tubos. Las máquinas KAS están equipadas con sistemas de filtrado externos para reducir la cantidad de polvo en los tubos de secado. Los filtros externos se pueden suministrar con limpiadores automáticos (opcionales), que reducen la limpieza al cepillar el filtro de forma automática y periódica.

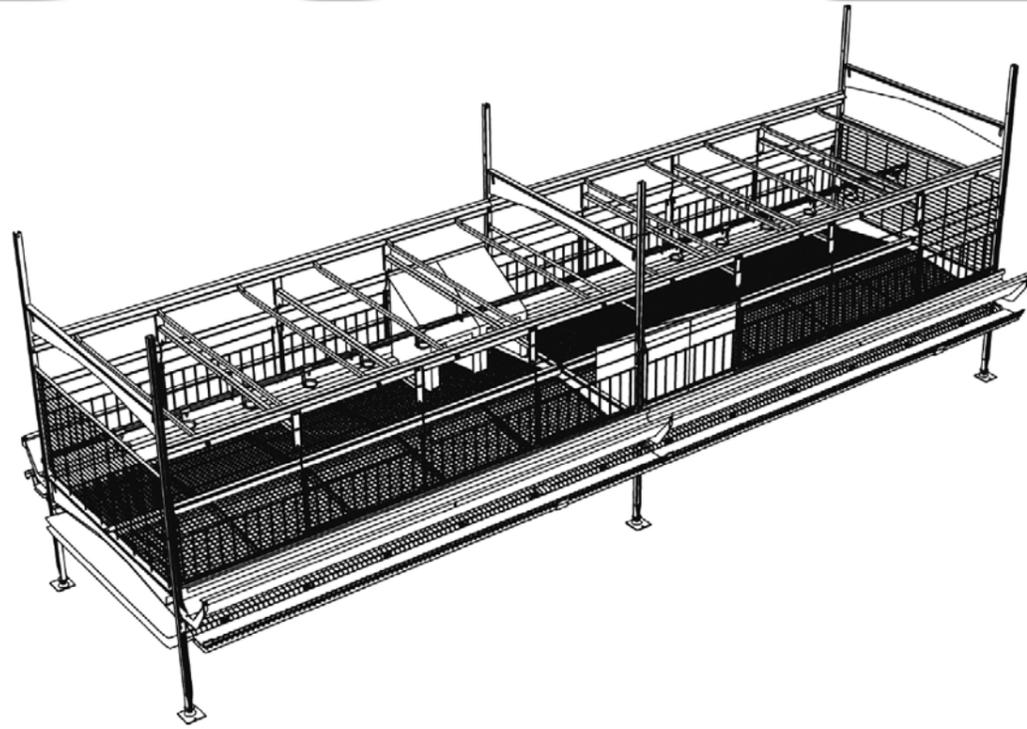


- 15** El sistema de conteo de huevos Mr Egg permite el control de cinta a cinta o de Niagara a Niagara. El algoritmo de control de lectura garantiza un conteo preciso.



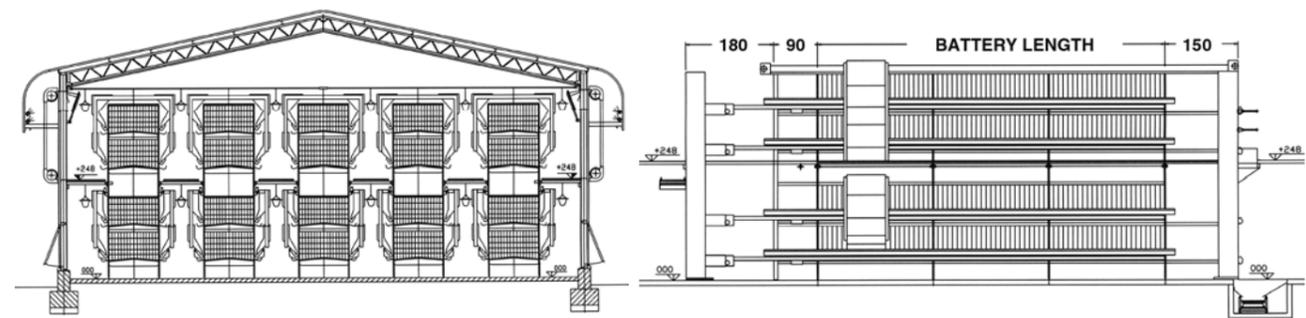
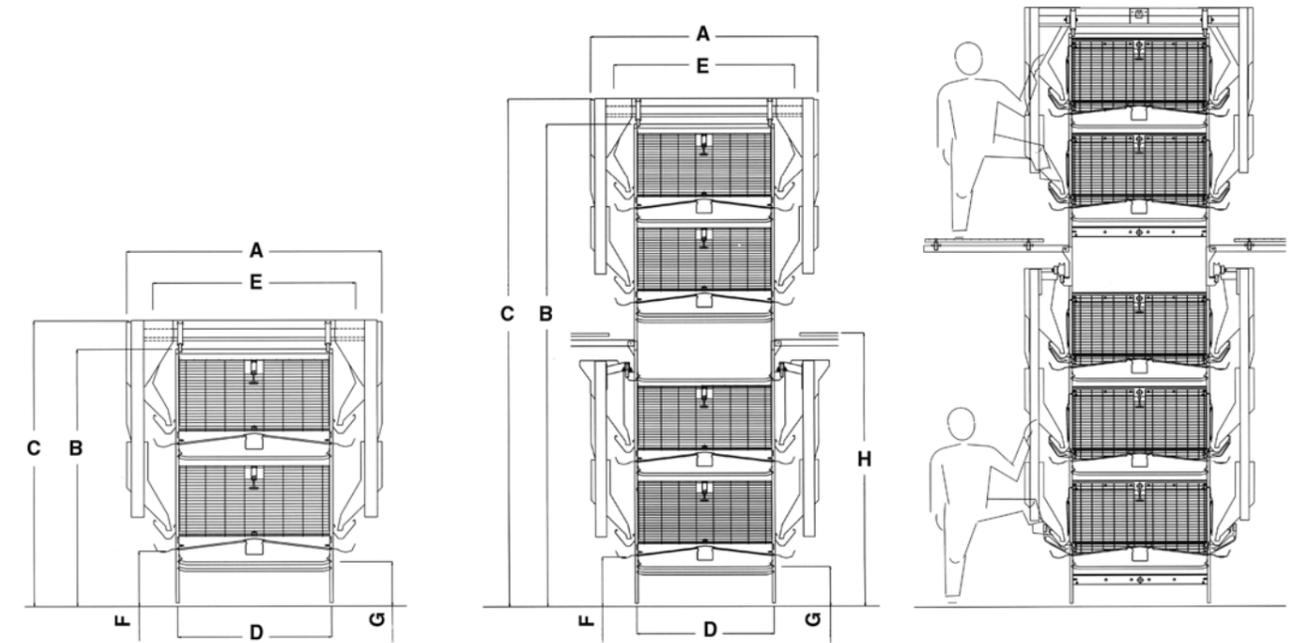
PARENT STOCK

Como opción, el sistema se puede proporcionar con un nido doble en chapa metálica galvanizada para un aposento de 240 cm. Los dos compartimentos de 60 cm están cerrados en la parte delantera para evitar que las gallinas se queden demasiado tiempo en el nido.
 Con el nido, el sistema de recolección de huevos está equipado de sistema de reenvío automático para las correas colectoras para evitar la acumulación en un punto. Por lo tanto las correas se mueven unos centímetros a intervalos regulares durante el período de depósito de huevos.

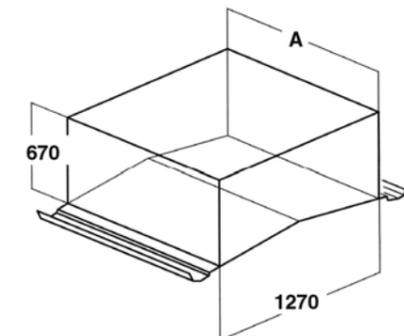


FICHA TÉCNICA PARENT STOCK

NIVELES	"A"	"B"	"C"	"D"	"E"	"F"	"G"	"H"
2 NIVELES	2010	2090	2320	1245	1640	460	370	
3 NIVELES	2010	2940	3170	1245	1640	460	370	
4 NIVELES	2010	3790	4020	1245	1640	460	370	
2+2 NIVELES	2010	4380	4640	1245	1640	460	370	2480
3+2 NIVELES	2010	5230	5460	1245	1640	460	370	3330
3+3 NIVELES	2010	6080	6310	1245	1640	460	370	3330



"A"	MACHO	HEMBRA
240	4	45
480	9	90





FACCO

POULTRY EQUIPMENT

OFFICINE FACCO & C. S.p.A.

Via Venezia, 30
35010 Marsango (PD) Italy

Tel. +39 049 9698111

Fax +39 049 9630605

facco@facco.net

www.facco.net

