



**FACCO**

**OFFICINE FACCO & C. S.p.A.**  
Via Venezia, 30  
35010 Marsango (Padova) Italy  
Tel. +39 049 9698111  
Fax +39 049 9630605  
[facco@facco.net](mailto:facco@facco.net)  
[www.facco.net](http://www.facco.net)



**PONDEUSE  
MAGNUM**

**FACCO**  
POULTRY EQUIPMENT

## PONDEUSE MAGNUM



La recherche et le développement de nos produits, alliés à notre longue expérience au niveau mondial rendue possible grâce à la collaboration avec nos clients, ont conduit à la conception d'une batterie innovante qui se caractérise notamment par le panel de solutions techniques apportées en vue de répondre le plus efficacement aux exigences de l'élevage moderne.

La batterie « **MAGNUM** » est née de la rencontre entre contraintes imposées par les normes de protection du bien-être des poules pondeuses et volonté d'obtenir des résultats toujours à la hauteur des attentes les plus exigeantes en terme d'efficacité de l'indice de conversion de la nourriture, de qualité des œufs produits et de simplicité de gestion de l'installation.

Les poules sont logées en mini-colonies de 54 têtes, ce qui permet de créer un véritable groupe au sein duquel s'instaurent des comportements naturels, rendant possible l'expression complète des caractéristiques de chaque génotype. Chaque accessoire a été étudié dans ses moindres détails afin d'optimiser chaque phase du cycle productif, de rationaliser le travail et de maintenir un environnement propre et hygiénique qui garantisse la qualité du produit et la santé des animaux.

La batterie « **MAGNUM** » permet par ailleurs d'utiliser au mieux les volumes disponibles à l'intérieur de chaque hangar. Ceci est rendu possible grâce à une structure incluant aussi bien la mangeoire que la bande de ramassage des œufs à l'intérieur de la cage.



### Paramètres prévus par la directive « 1999/74/CE »

1. Toutes les installations doivent être équipées de manière à ce que toutes les poules pondeuses disposent:
  - a) d'au moins 750 centimètres carrés de la superficie de la cage par poule, dont 600 centimètres carrés de surface utilisable, étant entendu que la hauteur de la cage autre que celle au-dessus de la surface utilisable doit avoir au moins 20 centimètres en tout point et que la superficie totale de toute cage ne peut pas être inférieure à 2000 centimètres carrés;
  - b) d'un nid;
  - c) d'une litière permettant le picotage et le grattage;
  - d) de perchoirs appropriés offrant au moins 15 centimètres par poule;
2. une mangeoire pouvant être utilisée sans restriction doit être prévue. Sa longueur doit être d'au moins 12 centimètres multipliée par le nombre de poules dans la cage;
3. chaque cage comporte un système d'abreuvement approprié, compte tenu notamment de la taille du groupe; dans le cas d'abreuvoirs à raccords, deux têtes ou deux coupes au moins doivent se trouver à portée de chaque poule;
4. pour faciliter l'inspection, l'installation et le retrait des animaux, les rangées de cages doivent être séparées par des allées d'une largeur minimale de 90 centimètres et un espace d'au moins 35 centimètres doit être prévu entre le sol du bâtiment et les cages des rangées inférieures;
5. les cages sont équipées de dispositifs appropriés de raccourcissement des griffes.

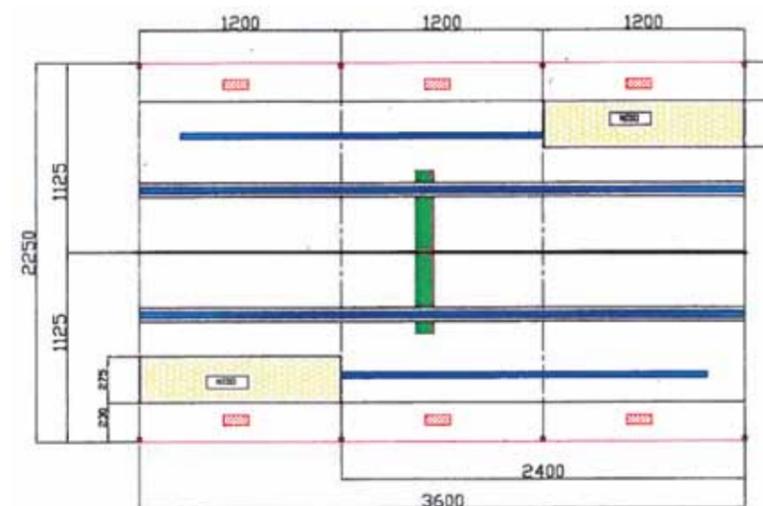


## DÉTAILS TECHNIQUE PONDEUSE MAGNUM

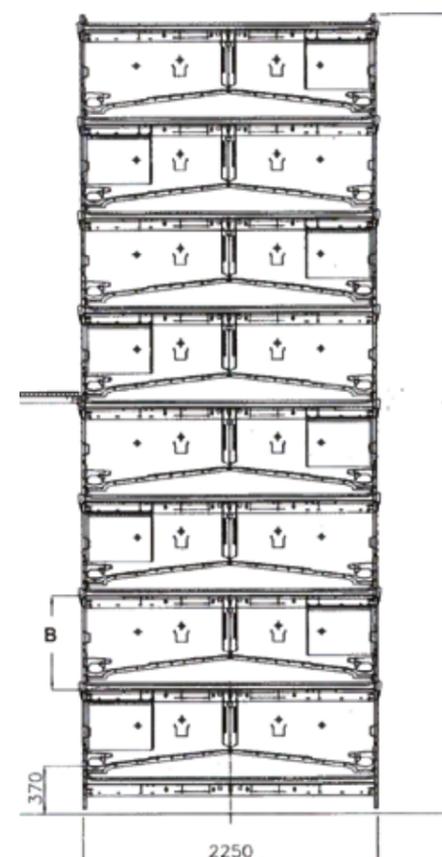
### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

POULES CAGE	POULES UNITE/ETAGE	CM2 UTILISABLE SURFACE POULE	CM PERCHOIR POULE	CM MANGEOIRE POULE
54	108	750	15	12

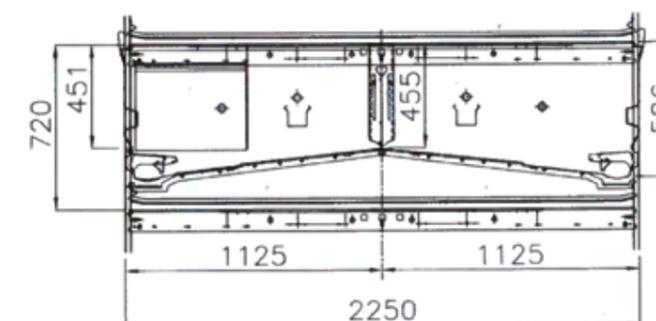
Le module de la « **MAGNUM** » est d'une longueur de 3,6 m et d'une profondeur de 2,250 m; Chaque compartiment est équipé de pondoir, perchoir et litière.



- Legende:**
- 1. PONDOIR
  - 2. LITIERE
  - 3. PERCHOIR
  - 4. DISPOSITIF D'USURE DES GRIFFES
  - 5. SEPARATION
  - 6. MANGEOIRE



ETAGE	“A”	“B”
3 ETAGE	2505	720
4 ETAGE	3225	720
5 ETAGE	3945	720
6 ETAGE	4665	720
4+4 ETAGE	6450	720
5+4 ETAGE	7170	720
5+5 ETAGE	7890	720



## RACCOURCISSEMENT DES GRIFFES



Le système de limage des griffes est constitué par le moletage d'une partie de la tôle de protection de la bande de ramassage des œufs, ce qui le rend facilement accessible pour les animaux.

Ce genre de finition s'avère simple, propre et efficace.

## SUPPORT DU FOND DE LA CAGE



Le fond est soutenu par une traverse métallique qui, grâce au traitement de passivation, est rendue très résistante à la corrosion. Cette conformation confère à l'ensemble de la structure solidité et stabilité. En soutenant la grille métallique par en-dessous, on évite la formation d'obstacles à l'intérieur de la cage qui pourraient gêner la descente des œufs et le mouvement des animaux.

Les fils de soutien du fond de la cage s'appuient sur la traverse et sont positionnés à une distance garantissant l'inclinaison optimale et l'effet « Soft-balanced » qui en assure la rigidité correcte. Ainsi la surface d'appui apparaît-elle lisse et sans aspérités et reste toujours très propre.

## SÉCHAGE



La batterie « **MAGNUM** » peut être équipée du tube de séchage de la fiente directement sur la bande d'évacuation.



## SYSTÈME D'ALIMENTATION



L'alimentation est assurément une des phases centrales de l'élevage, il est donc essentiel de pouvoir disposer d'un système permettant d'en gérer au mieux les exigences et d'obtenir les meilleures prestations indépendamment du type d'alimentation utilisé. La configuration particulière de la batterie « **MAGNUM** » a rendu nécessaire la réalisation d'un système adapté aux exigences spécifiques.

La nourriture est distribuée via un système de transport en circuit fermé et à vitesse variable associé à une mangeoire au profil précisément étudié pour éviter le gaspillage d'aliments tout en en garantissant une distribution homogène.

## ABREUVEMENT

Huit points d'abreuvement sont prévus pour chaque module de 360 cm, soit pour 54 poules. La réglementation prévoyant la mise en place d'un nombre de points d'abreuvement adapté aux dimensions de la colonie est ainsi pleinement respecté.



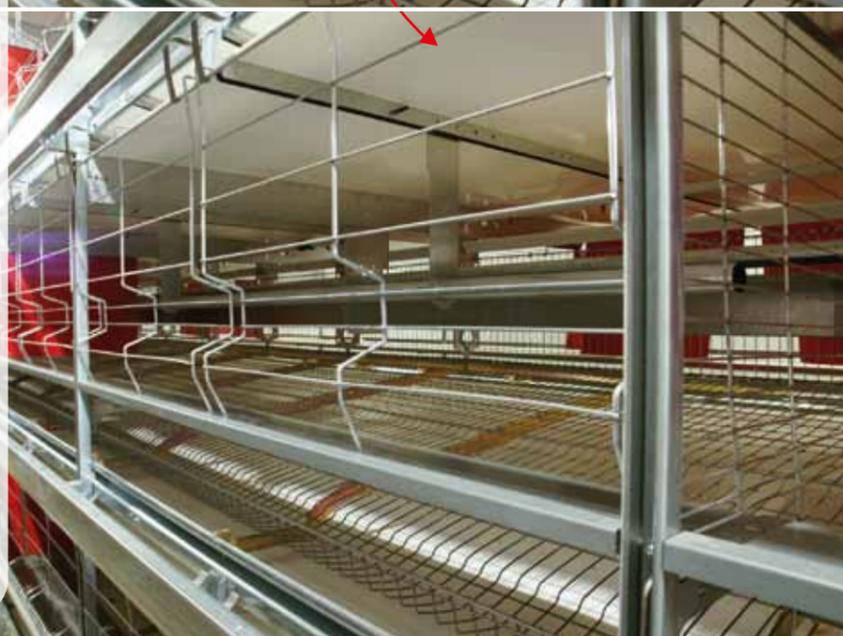
## FAÇADE OUVRABLE



L'ouverture des cages est une des composantes les plus sollicitées non seulement durant les opérations de renouvellement des effectifs et de dépopulation de l'installation mais également au cours de la gestion quotidienne. Dans cette optique, elle a été conçue de manière à la fois ergonomique et résistante.

Chaque façade, d'une dimension de 60 cm, s'ouvre par pression vers l'intérieur de la cage. Il est possible d'ouvrir totalement ou partiellement une section entière de 360 cm selon que l'on voudra intervenir sur une partie seulement de la cage ou sur l'ensemble du module.

La façade ouvrable est dimensionnée de manière à permettre un accès facilité à l'intérieur du module pour l'ouvrier, rendant aisées les opérations d'inspection, de manutention, de renouvellement et de dépopulation.



## ZONE DE GRATTAGE



La natte de grattage est en matière plastique rigide et lisse et fixée directement au fond de la cage de telle sorte qu'elle reste toujours propre et que la fiente ne s'y accumule pas.

Grâce aux crochets prévus pour sa fixation et son démontage lors du nettoyage, ceux-ci ne requièrent que quelques brefs instants.

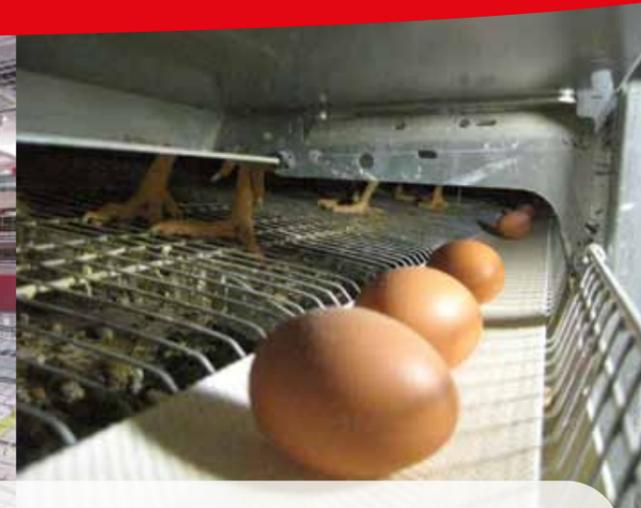
## PERCHOIRS



Les perchoirs sont placés de manière longitudinale par rapport à la batterie et parallèlement entre eux à l'intérieur du module, de façon à ne pas créer d'obstacles et de superpositions qui rendraient difficile le déplacement des animaux dans la cage et qui, par ailleurs, pourraient occasionner la formation de recoins souillés.

La hauteur a été étudiée de sorte que tous les animaux puissent accéder à toute la surface de la cage. Le piétinement du fond de cette dernière est en conséquence garanti par la propreté. Les perchoirs sont fabriqués en métal traité, ce qui leur confère une résistance élevée, tandis que leur section ronde en assure la propreté. Les excellents résultats obtenus dans les cages européennes construites jusqu'à aujourd'hui nous ont permis de tirer profit de cette longue expérience et de l'adapter de manière productive.

## NID



Conformément à la directive européenne, une zone de nidification est prévue. Celle-ci est située sur le côté externe de la cage de façon à réduire au minimum la distance que les œufs auront à parcourir pour arriver à la bande de ramassage, en limitant ainsi de manière significative le risque de cassage et de séjour à l'intérieur de la cage. Le nid présente une façade de 120 cm et est placé en alternance par rapport à la cellule opposée afin d'éviter la création de zones sombres à l'intérieur de la cage.

En vue de créer une surface de contact chaude à l'intérieur du nid, le grillage métallique est recouvert d'un tapis conçu de manière à en épouser parfaitement la forme et à rester toujours propre, en plus d'éviter la présence de dénivellations qui pourraient ralentir la descente des œufs.

Ce tapis est muni de crochets qui en permettent l'arrimage à la grille métallique sans avoir recours à des agrafes. Son enlèvement et sa fixation lors du nettoyage de la batterie en sont d'autant plus rapides.



En substitution de cet accessoire, il est possible de prévoir l'application sur le grillage métallique d'un vernis spécial, qui garantit une résistance élevée aux agents corrosifs.

