

СИСТЕМА СБОРА ЯИЦ

БОКОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

Выполнены из анодированного алюминия методом выдавливания, что гарантирует большую точность и правильное функционирование. На направляющих установлены пластиковые профили для защиты яиц.

ВЫДВИЖНЫЕ УЗЛЫ

Совместная задача выдвижных узлов - обеспечить подъем элеватора на различные ярусы в месте соединения неподвижной части конвейера и подвижной.

ШИРИНА ТРАНСП. ММ	ВМЕСТИМОСТЬ ЯИЦ/ЧАС
300	15000
400	25000
500	35000
600	45000
700	55000
800	65000

ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР

Состоит из двойного ремня, пригодного для использования в пищевой промышленности, и движется в изогнутом металлическом канале. Ремень приводится в движение надежным приводным устройством и предназначен для сбора яйца в одной или нескольких батареях одновременно. Его ширина - 40 см.

СИСТЕМА СБОРА ЯЙЦА RM

В клетке типа California и трехъярусной клеточной батарее типа Nevada сбор яиц может производиться с использованием системы BM: один стол для каждого яруса, оснащенный редукторным электродвигателем для привода ремней транспортера яиц, который перемещается от одного яруса к другому. Столы могут складываться. Скорость движения ленты транспортера - 7 м/мин.

MISTER EGG: СЧЕТЧИК ЯИЦ

Система идентификации осуществляет подсчет яиц, используя видеофиксацию. Подсчет выполняется без контактного или механического напряжения в момент прохождения яиц под устройством идентификации на джутовом ремне или конвейере яиц Egg-way. Предварительно обработанные данные отправляются на центральное учетное устройство, которое может собирать данные, предоставленные 30 системами идентификации. Данные обрабатываются и распечатываются. Точность счетчика составляет 0,5/1000.



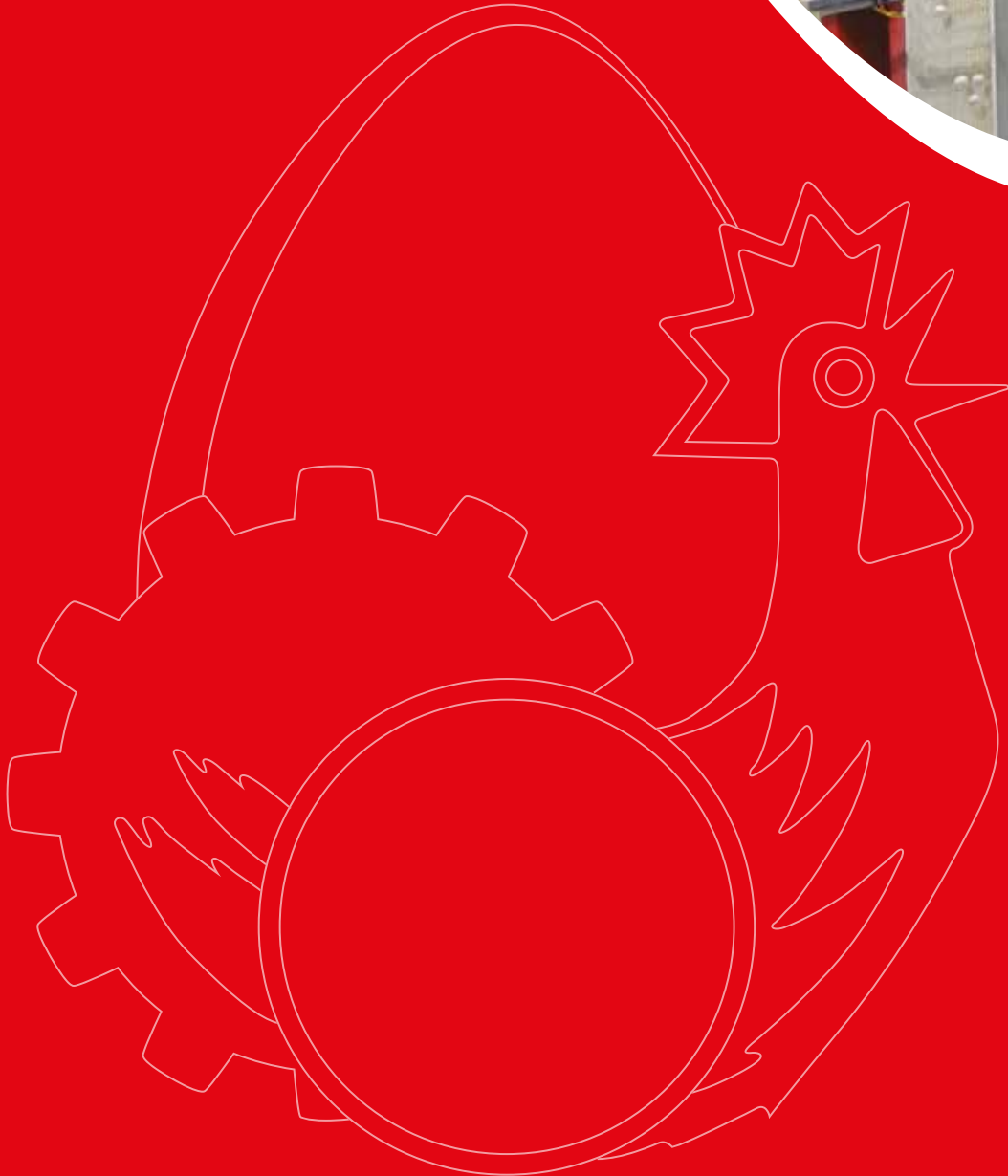
FACCO
POULTRY EQUIPMENT

OFFICINE FACCO & C. S.P.A.

Via Venezia, 30
35010 Marsango (Padova) Italy
Tel. + 39 049 9698111
Fax +39 049 9630605
facco@facco.net
www.facco.net



СИСТЕМЫ СБОРА ЯЙЦА



FACCO
POULTRY EQUIPMENT

СИСТЕМЫ СБОРА ЯЙЦА

Машина с большой почасовой производительностью, прочная, надежная и непрерывно усовершенствуется технологически. Используется с любым типом батарейных клеток. Может быть установлено переменное скоростное устройство (от 0,2 до 1,7 м/мин).

- Сбор яйца может производиться как одновременно со всех ярусов всех батарей, так и выборочно из любой батареи;
- Джутовый ремень очищается щеткой с механическим приводом;
- Перемещение яйца между джутовым ремнем и прутьями транспортера, между прутьями транспортера и системой сбора яиц Niagara, между системой Niagara и большим транспортером происходит особенно плавно и деликатно.
- Транспортер, выполненный из параллельных прутьев, перемещает яйца от клеток 8-ярусных батарей на систему Niagara;
- Небольшие яйца не проходят через прутья;
- Яйца очищаются; перья, грязь и разбитые яйца удаляются;
- Транспортер яиц может быть установлен на любой высоте, не препятствуя проходу по коридорам.

СИСТЕМА NIAGARA, ОСНАЩЕННАЯ СТОЛОМ

В клетках Nevada, Europlastica и Eurocomparta яйца, с помощью системы Niagara, могут выводиться на стол. Система Niagara и приводные ремни двигателя управляются педальным ключом. Скорость перемещения джутового ремня составляет 0,9 м.



ЭЛЕВАТОР



Элеватор забирает яйца из клеток батареи, ярус за ярусом, перемещаясь со скоростью 5м/мин. Может работать в режиме двух скоростей или с любой скоростью в диапазоне от 2,5 до 5 м/мин. Скорость перемещения по вертикали – 0,5 м/мин.

Время сбора яиц дольше по сравнению с системой Niagara. Несущая структура выполнена из нержавеющей стали, а точный подъем происходит за счет цепной передачи.

- Валы или приводные стержни не загромождают коридоры;
- Перемещение яиц от джутового ремня к транспортеру происходит плавно благодаря наличию ролика;
- Джутовый ремень очищается щеткой с механическим приводом;



ТРАНСПОРТЕР ЯЙЦА EGGWAY

Транспортер яиц Eggway - новый транспортер Фассо, у которого нет аналога на рынке. Двойные прутья круглой формы имеют сварной шов толщиной более 1 см с каждой стороны цепи.

- Цепь хорошего качества, из закаленной стали; прилагается гарантийный сертификат.
- уменьшение трения до 25% благодаря пластиковым направляющим;
- более прочная сварка;
- более равномерное движение;
- уменьшение боя яиц;

ТРАНСПОРТИРОВКА

Группа транспортировки может быть удаленной или промежуточной. Да цепных колеса установлены на промежуточном валу и напрямую связаны с шестерней двигателя; это гарантирует правильное и бесшумное функционирование. Цепь перемещается равномерно, без толчков, с одинаковой скоростью вправо и влево. Стальная направляющая скользит, уменьшая трение и износ.

ШЕСТЕРНЯ

Группа шестерни холостого хода состоит из двух шестерней на промежуточном вале. Поступательная скорость движения цепи постоянная, что гарантирует хорошее функционирование.

ИЗГИБЫ

Транспортер яиц может изгибаться под любым углом: 45, 90, 180° и любым промежуточным углом. Круглая форма прутьев позволяет предотвратить смещение и столкновения яиц на изгибах, тем самым уменьшая бой яиц.

