

POUR LA SCEA DES VENTS À THORÉ LA ROCHETTE (41)

Un projet de rénovation audacieux en code 1 et 2

Fils d'éleveurs, Arnaud Conan s'est résolu à quitter sa Bretagne natale afin de pouvoir monter son premier élevage. 21 ans et 11 bâtiments plus tard, son entreprise continue de s'agrandir avec la reprise de deux anciens élevages de volailles de chair entièrement rénovés et réaménagés pour accueillir des poules pondeuses en code 1 et 2.



Après avoir été salarié dans l'élevage de ses parents, Arnaud Conan s'est lancé à son compte en trouvant son premier bâtiment de 6 200 m² de volailles de chair dans le Loir-et-Cher via une annonce publiée dans Filières Avicoles.

« C'est le groupe LDC avec lequel je travaille pour mes volailles de chair qui m'a donné l'opportunité de faire de la pondeuse. Comme c'est mon premier amour dans l'élevage, ils n'ont eu aucun mal à me convaincre et j'ai décidé de partir sur un réaménagement du site », s'enthousiasme Arnaud Conan, éleveur dans le Loir-et-Cher. Ce dernier a ainsi acquis dans le cadre d'une vente judiciaire deux bâtiments de dindes, construits en 1992 et à l'arrêt depuis 2017, et leurs 6 hectares de terrain. Pour tirer le meilleur parti de son terrain

et de la capacité de ses bâtiments tout en respectant ses convictions d'éleveur en termes de bien-être animal, Arnaud choisit de positionner sa production sur deux codes : 1 et 2. Grâce à son expérience et un dossier rondement mené, les travaux sont lancés dès le 12 novembre 2020, soit deux jours seulement après la signature de l'acte de vente. « Lors de l'achat, la coque était en assez bon état mais entièrement vide. Tout refaire exige beaucoup de travail mais d'un autre côté, cela m'a permis d'avoir exactement ce que je voulais. Mais c'est clair qu'il faut avoir un côté

bricoleur pour se lancer dans ce type de projet », témoigne-t-il.

L'éleveur a préféré miser sur le local en confiant le chantier à la société Le Triangle, avec laquelle il a déjà travaillé pour ses élevages de dinde de chair. Réalisé sur-mesure, ce projet tire au maximum parti de la structure d'origine afin de maîtriser le budget tout en gardant un niveau d'exigences élevé sur la qualité et les performances. « Puisque ce sont des bâtiments de petite capacité, le prix de revient reste au final assez élevé car il n'est pas possible de jouer sur les économies d'échelle. Mais avec un investissement à 29,50 euros par poule, le gain de 10 euros environ reste très intéressant par rapport au neuf », constate l'éleveur. Avec un coût total de 990 000 euros, ce projet de rénovation représente donc un investissement à part entière avec une vision à long terme.

UN RÉAMÉNAGEMENT COMPLET DES BÂTIMENTS

Le site d'élevage se divise en deux bâtiments de respectivement 1200 m² (code 2) et 1000 m² (code 1). « La rénovation a débuté par le gros œuvre avec la réfection de la dalle béton du sol, suivie du réaménagement des hangars afin de les adapter à l'élevage de poules pondeuses. Ce n'est pas rien car cela comprend aussi bien la création de l'atelier que des cloisons supplémentaires », détaille Arnaud Conan.

Assurée par six ventilateurs principaux et trois secondaires, la ventilation d'origine du premier bâtiment a pu être conservée grâce aux faibles densités

>>

Localisée dans le Nord de l'Italie

FACCO: DES PROJETS CLÉS EN MAINS ET SUR-MESURE

Près de 28 ans après avoir organisé la première porte ouverte des parents d'Arnaud Conan, c'est avec beaucoup d'enthousiasme que Massimo Finco, président de Facco, est revenu en France pour inaugurer le nouveau site d'élevage de leur fils. « C'est un réel plaisir de voir les projets de cette famille grandir et leur passion se transmettre car c'est exactement de cette façon que Facco appréhende son développement. En effet, nous sommes une entreprise familiale qui mise sur le relationnel avec une vision à long terme », se félicite Massimo Finco. Bien qu'elle soit aujourd'hui d'envergure internationale, la société Facco a tenu à garder l'état d'esprit qui a motivé sa création par Luigi Finco, le père de Massimo Finco, dans les années 1950. Spécialisée dans les concepts clés en main, l'entreprise ap-

préhende les élevages avicoles dans leur globalité en allant du bâti aux équipements.

Mais en parallèle, Facco s'intéresse beaucoup aux projets sur-mesure et notamment les rénovations pour lesquelles elle a spécialement formé un technicien. « Comme notre entreprise regroupe tous les corps de métier, nous pouvons vraiment nous positionner dans une logique de partenariat. Même si nous ne traitons qu'une partie du chantier, nous avons les compétences d'évaluer l'ensemble du projet et c'est un gros atout », explique le président. Pour Facco, s'investir sur des marchés très diversifiés à travers le monde entier est aussi une stratégie à part entière pour renforcer son expertise technique. Cela lui permet déjà d'éprouver son matériel dans des situations très différentes, que ce soit au

niveau des modes d'élevage ou des conditions météorologiques.

Les retours d'expériences des entreprises partenaires et des éleveurs s'ajoutent ensuite aux observations de terrain.

« Pour avoir des résultats, il est nécessaire d'avoir une grande expérience. Et cette expérience passe par la mutualisation de nos compétences et une grande ouverture d'esprit. Il faut savoir écouter, se remettre en question et tester de nouvelles choses. C'est notre vision de l'avenir », assure-t-il.

Cette approche mondialisée se double néanmoins d'une logique de développement vertueuse. Créé à la base comme une société de production dans le nord-est de l'Italie, Fac-

co a gardé ses partenaires locaux et fabrique la totalité de ses produits en Italie. Cela lui permet aussi de garantir la fiabilité de son catalogue. Sur le terrain, l'entreprise a également su fidéliser son propre réseau de techniciens représentant plus de 20 langues différentes. « Comme il y a peu de turnover dans nos équipes, les projets sont très bien suivis », se félicite Massimo Finco. Sachant que ses trois filles sont déjà employées dans sa société, la relève semble déjà assurée.



Président de Facco avec 40 ans de carrière à son actif, Massimo Finco aime travailler sur des projets très variés pour renforcer l'expertise de son entreprise.

VISITEZ filieres-avicoles.com

Profitez de contenus inédits
en complément du magazine papier

- Les dernières actualités de l'aviculture
- Les synthèses thématiques
- Les suppléments vidéos

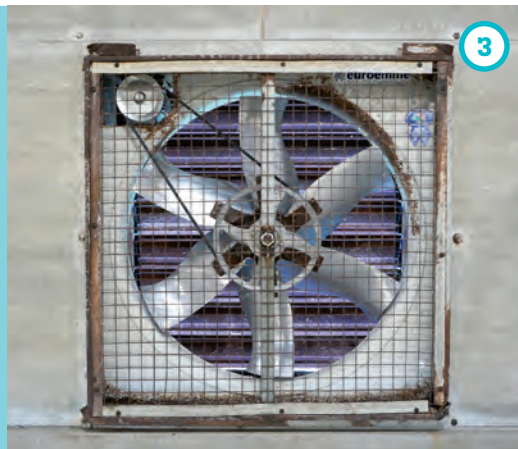
Recevez chaque mardi la newsletter
des meilleurs infos du secteur

- 1 Cliquez sur l'image « newsletter » du site
- 2 Entrez votre adresse e-mail
- 3 Validez, c'est tout!



1

↑ Soucieux du bien-être animal, Arnaud Conan a fait poser des fenêtres (1) et installer un jardin d'hiver bilatéral (2), tous deux en option, dans son bâtiment en code 2.



3



4

↑ Si la ventilation d'origine a pu être conservée dans le bâtiment en code 1 (3), une ventilation haut faitage avec 6 cheminées couplées à 4 turbines en pignon a été installée dans le bâtiment en code 2 (4).

EN IMAGES



2



5



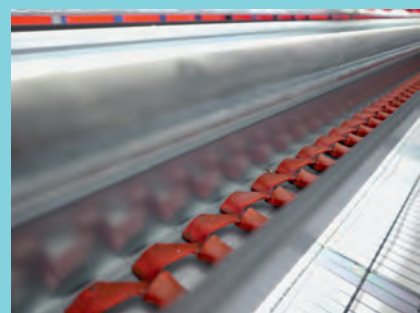
6

→ Très ouverte et spacieuse, la volière Facco Libera Deck associe une forme pyramidale à un grand nombre de perchoirs répartis sur les 3 étages. Cette configuration facilite le déplacement des poules autant à la verticale qu'à l'horizontal, ce qui leur permet d'exprimer leurs comportements naturels. Grâce au caillebotis du 1^{er} niveau conçu pour supporter le poids d'une personne, l'ensemble du système est facilement accessible pour l'éleveur.



↑ L'agencement de la volière est adapté en fonction du type de bâtiment et de production, comme ici avec un couloir central dans le code 2 (6) et face à face dans le code 1 (5).

→ Les chaînes d'alimentation sont réparties sur les 3 étages tandis que les pipettes d'abreuvement sont placées devant les nids au 1^{er} et 2^e étage afin que les poules puissent s'hydrater juste après la ponte.



→ Chaque nid est divisé en vaste cellule de 40 cm protégée par un rideau occultant et équipé d'un tapis doux afin que la poule puisse pondre tranquillement.





→ Afin de ne rater aucun œuf, une bande additionnelle est également placée à l'extrémité du caillebotis du troisième étage.



↑ L'arrière du système se présente comme un véritable panneau de contrôle de la volière avec à la fois un accès aux bandes à œufs et aux nids fermés par une cloison souple amovible.



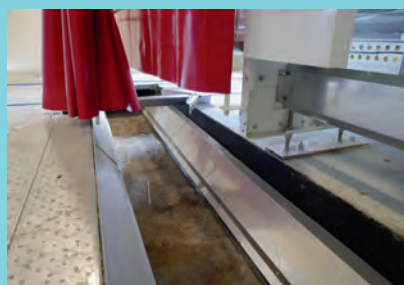
← Le convoyeur Flexy de Facco est caractérisé par ses barres en acier trempé au maillage dense fixées par un système d'anneaux soudés très robustes.



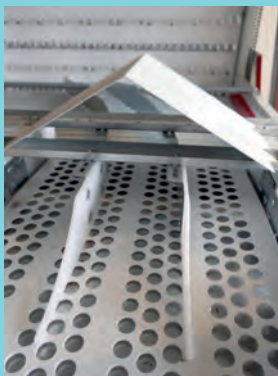
↑ Placé à l'extrémité du bâtiment d'élevage en code 1, le centre de conditionnement gère les deux types de production qui sont acheminés sur deux convoyeurs différents. Entièrement automatisées, les opérations sont assurées par une emballeuse Prinzen 70 et un empileur PS4, tandis que le robot palletizer 110 se charge de constituer les palettes d'œufs.



↑ Tous les paramètres de la volière sont gérés par l'ordinateur Smart 2 développé spécifiquement par Facco.



← L'hygiène est un des points forts du modèle Libera Deck. Grâce aux tapis à fientes placés sous les caillebotis des 3 étages et aux racleurs au sol, la majorité des rejets organiques est automatiquement évacuée du bâtiment.



↑ Les ascenseurs Facco Niagara collectent la production sur les 3 niveaux pour les acheminer vers les convoyeurs en les prenant en charge tout en douceur grâce à leurs crochets souples. Les œufs passent préalablement par le répartiteur Mini Eggway afin de ne pas engorger l'ascenseur et limiter les risques de casse. Facco est un des premiers équipementiers à avoir proposé des ascenseurs de ce type qui permettent avant tout de gagner de la place.



A.C.M.A

Constructeur de
Matériel
d'Abattage
Volailles

Depuis 1945



www.avicole.fr
acma@avicole.fr
04.66.22.20.09

D'une superficie totale de 2 200 m², les deux bâtiments d'élevage de dinde de chair ont été entièrement réaménagés pour l'élevage de poules pondeuses.



>> du code 1. Dans le second, l'éleveur a fait installer une ventilation haut faitage avec six cheminées couplées à quatre turbines en pignon pour les coups de chaleur. Cela crée un effet tunnel adapté à la structure du bâtiment qui comprend un jardin d'hiver bilatéral installé en option pour favoriser le bien-être des poules. « Conformément au cahier des charges de LDC, on a posé des fenêtres pour atteindre les 3 % de lumière naturelle. Bien que ce ne soit pas encore obligatoire en code 2, on a préféré anticiper en profitant de la création des volets de ventilation pour poser des fenêtres aussi », ajoute-t-il. Pour maximiser les performances et faciliter les conditions de travail, ce projet de rénovation bénéficie de toute l'automatisation d'un bâtiment neuf.

Tous les paramètres de l'élevage, comme la ventilation et la lumière, sont gérés à partir d'un système Avitouch, accessible aussi bien sur place qu'en ligne. Pour la partie élevage, il est doublé d'un ordinateur Smart 2 développé spécifiquement par Facco. « Le gros avantage, c'est qu'on configure nos ordinateurs sur-mesure. On programme uniquement ce qui est réellement installé sur site, ce qui simplifie l'utilisation. Notre interface graphique est elle aussi très intuitive et bien entendu, tout peut être géré à partir de son téléphone », souligne Francesco Lovat, Area Manager chez Facco. Les techniciens de

la société peuvent d'ailleurs accéder directement à l'ordinateur à distance afin de vérifier le bon fonctionnement de leurs équipements et apporter des diagnostics le cas échéant.

UN SEUL MODÈLE DE VOLIÈRE, MAIS DEUX AGENCEMENTS

Adapté aux codes 1 et 2, le modèle de volière Libera Deck de Facco équipe les deux salles d'élevage. « J'ai fait un gros travail d'étude préalable pour découvrir les nouvelles gammes de matériel et leurs nombreuses options. C'est un secteur qui bouge et c'est important de se tenir informé. Finalement, c'est Facco qui m'a semblé le mieux adapté aux spécificités de mon projet », raconte Arnaud Conan. Conçu sur trois étages, le système est installé en deux rangées divisées en trois lots sur toute la longueur. L'agencement de la volière est ajusté en fonction de la configuration des bâtiments et du type de production. Pour le code 2, l'éleveur a opté pour un couloir central facilitant l'inspection des nids tandis que pour le code 1, il a préféré une disposition face à face pour inciter les poules à sortir sur le parcours.

« La forme pyramidale du système est très confortable pour les poules tout en permettant de gagner de la place. Or comme la plateforme en caillebotis du premier niveau est conçue pour supporter le poids d'une personne, il est possible d'accéder très facilement aux étages

supérieurs », remarque Francesco Lovat. Afin d'assurer une bonne répartition des animaux dans la volière, l'alimentation et l'éclairage led sont installés sur les trois niveaux. Les pondoirs sont quant à eux placés sur toute la longueur du premier et du second étage, juste en face des pipettes d'eau. Très spacieux et confortables, les nids sont dotés d'un rideau occultant et d'un tapis doux. Leur ouverture est gérée automatiquement par un système à crémaillère qui soulève le fond du nid. « Les bandes à œufs sont protégées par un cache et placées à l'arrière de la volière. La façade arrière est amovible et permet de contrôler facilement la production et d'assurer les opérations d'entretien et de maintenance », précise le spécialiste. Afin de limiter la ponte hors nid tout en facilitant le travail de l'éleveur, une bande à œufs additionnelle est également placée au troisième étage.

UN CENTRE DE CONDITIONNEMENT POUR DEUX CODES

L'ensemble de la production est acheminé automatiquement vers le centre de conditionnement situé à l'extrémité du bâtiment en code 1. « En sortant de la volière, les œufs passent d'abord par le répartiteur Mini Eggway pour ne pas salir et engorger les ascenseurs Facco Niagara. Ce modèle a la particularité d'avoir des crochets souples qui assurent une prise en charge très délicate

des œufs », explique Francesco Lovat. Fiable et très hygiénique, cette installation permet aussi de préserver une qualité optimale de la coquille tout en réduisant les temps de ramassage. Les œufs des deux bâtiments poursuivent ensuite leur parcours sur des convoyeurs Flexy. Eux aussi mis au point par Facco, ils se caractérisent par leurs rails en acier trempé fixés par des anneaux soudés sur toute la longueur. En plus d'être très résistant, ce dispositif est également moins salissant et simple à nettoyer.

« Pour ne pas mélanger les codes 1 et 2, les œufs arrivent sur deux convoyeurs différents puis ils sont séparés en deux rangées dans le local de stockage. Cela permet de mutualiser les équipements et de faire des économies. Avec une bonne organisation, cela ne pose aucun problème », détaille Arnaud Conan.

La production est conditionnée avec

une emballeuse Prinzen 70. D'une capacité de 25 200 œufs à l'heure, ce modèle très compact se distingue par son ergonomie intuitive ainsi que sa conception simple et robuste. Déposés en douceur dans les alvéoles grâce à une tête aspirante, les œufs sont pris en charge par l'empileur PS4.

Le robot Palletizer 110 constitue ensuite les palettes d'œufs en toute autonomie. « Au final, j'ai su monter un outil de travail à la fois performant et agréable pour que mes employés s'y sentent bien. Je ne me suis pas égaré dans le superflu car ma priorité est d'investir dans l'humain qui est selon moi la clef de la réussite lorsqu'on travaille avec du vivant », se félicite l'éleveur. Accueillis l'été dernier, les deux premiers lots de 18 500 poules en code 2 et 15 500 poules en code 1 (Lohmann) signent donc le grand retour de l'œuf dans le parc d'élevage d'Arnaud Conan.

M. BRION

Compostage

LA VALORISATION DES FIENTES EN PROJET

Les rejets organiques du nouvel élevage de poules pondeuses de la SCEA Des Vents ont la particularité d'être récupérés directement dans une remorque. Déjà propriétaire de 13 000 m² de bâtiments, Arnaud Conan appréhende désormais les fientes comme une matière première à part entière. Alors qu'il avait jusqu'ici opté pour un plan d'épandage chez des tiers, l'éleveur est en train de construire un grand hangar afin de centraliser les fientes de ses élevages de volailles de chair et de pondeuses.

Stratégiquement située dans la plaine, cette nouvelle structure a pour objectif de valoriser les fientes par compostage et de les vendre aux agriculteurs de la région. Dans cette zone majoritairement céréalière, cet engrais naturel de grande qualité est particulièrement recherché.



CONCOURS
INNOVATION
EUROTIER 2021:
NECTRA REMPORTE
LA MEDAILLE
D'ARGENT



NECTRA
New Egg Chick Robotic Artificial Vision & Automated Technologies



Retrouvez-nous aux
salons : IPPE / VIV
EUROPE / EURO-
TIER / SPACE ...

LA REFERENCE POUR L'AUTOMATISATION DES COUVOIRS ET LABORATOIRES

- Tout équipement automatisé pour Couvoirs
- Mirage, Vaccination et Technologie INOVO
- Solutions pour Grand, Moyen et Petit couvoir
- Fiable, construction robuste en acier inoxydable
- Nouvelles technologies de process des OAC qui évitent microfêlures, contamination et améliorent l'éclosabilité



Détection sans contact des œufs retournées et fêlés.



INOVOVAC avec la technologie V.I.S.A

Ligne complète de vaccination INOVO

TECHNOLOGIES AVANCEES ET INNOVANTES

Réduit la contamination et améliore l'éclosabilité

- NECTRA LIFE CANDLING: Détecte les embryons vivants et les œufs morts.
- DETECTION UPSIDE DOWN : détection sans contact des œufs à l'envers et sans rouler les œufs.
- Technologie de remplissage ordonnée des OAC directement sur plateaux d'incubation, évite les roulements et chocs du tapis (SMART)



Technologie
NECTRASCAN &
NECTRALIFE

Très haute précision,
identifie sans contact les
embryons vivants, morts et
les pourris.



Compteur Poussins Laser haute précision



Séparateur Poussins-Coquilles



Empileur et dépileur plateaux



Laveuse industrielle

NECTRA SAS - Tel : +33 2 98 72 54 59 / +33 9 67 70 54 59 - Fax : +33 2 98 68 73 77 - E-mail : contact@nectra-com.fr - Siteweb: nectra-com.fr