

**POULET
DE CHAIR
MULTI ETAGE B3**

FACCO
POULTRY EQUIPMENT

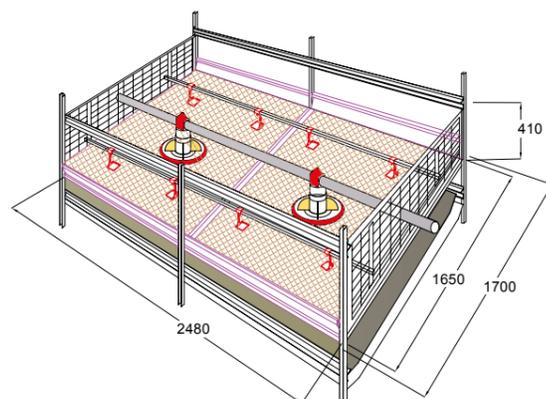
BROILER MULTI TIER

La cage Broiler Facco naît de l'union entre la longue expérience avicole Facco et l'innovant cycle de test effectué sur les poulets de chair, de différentes races et catégories de poids. Le matériau plastique spécial du fond de cage et le châssis métallique assurent un support flexible et stable qui permet un excellent développement des pattes des animaux.

Les dimensions de la cage ont été sélectionnées afin de maximiser le bien-être des animaux et de garantir une utilisation optimale de l'espace, tout en évitant que les cages soient excessivement profondes. Facco a créé deux versions du BROILER MULTIPIANO "B3":

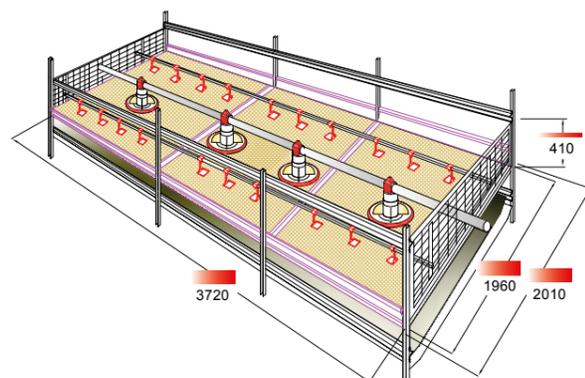
- B3 classique, module 248x165
- B3-MAX, module 372x196

BATTERIE POULETS DE CHAIR B3 248x165

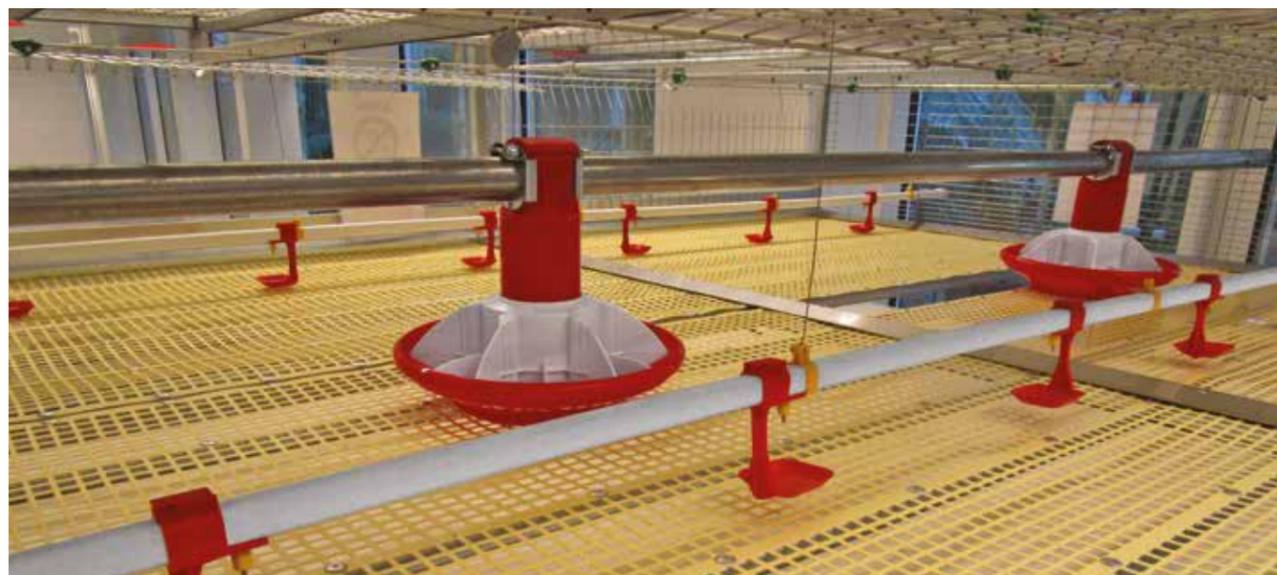


POIDS	POULETS	cm ² poulet	n. nipples
1,5	130	315 cm ²	12
2	113	362 cm ²	10
2,5	96	426 cm ²	8

BATTERIE POULETS DE CHAIR B3-MAX 372x196



POIDS	POULETS	cm ² poulet	n. nipples
1,5	231	316 cm ²	22
2	201	363 cm ²	18
2,5	171	426 cm ²	16



BROILER MULTI TIER

ALIMENTATION

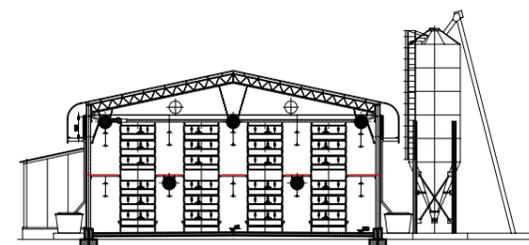
Les mangeoires (deux par cage modèle B3) ou quatre mangeoires (modèle B3-MAX) ont été étudiées pour assurer le nourrissage des animaux de leur premier jour d'existence à la fin du cycle, en réduisant au minimum le gaspillage de nourriture. La mangeoire est fabriquée de manière à ne pas permettre aux poules adultes de s'y percher. En même temps, la structure permet aux poussins tout juste logés d'entrer et sortir de la mangeoire sans rester coincés et avec le but de faciliter l'accès des animaux pendant leur premier jour d'existence. En fait quand la mangeoire est complètement abaissée, elle mesure 5 cm de haut. Toute la ligne d'alimentation peut être réglée en hauteur. La mangeoire a en effet été étudiée afin de permettre la régulation de la quantité de nourriture en fonction de l'âge des animaux, simplement en modifiant la hauteur de la mangeoire.

La nourriture est transportée du silo aux mangeoires au moyen d'un système spécial de spirales garantissant l'indépendance de l'alimentation sur tous les niveaux de chaque rangée. Ce mécanisme garantit une distribution uniforme dans toute l'installation.



ACCESSOIRES

Il est possible d'augmenter la capacité de l'installation en superposant jusqu'à **8 niveaux** de batteries séparés par une passerelle qui rend plus facile l'entretien de l'installation ainsi que l'inspection, l'introduction et le prélèvement des poulets.



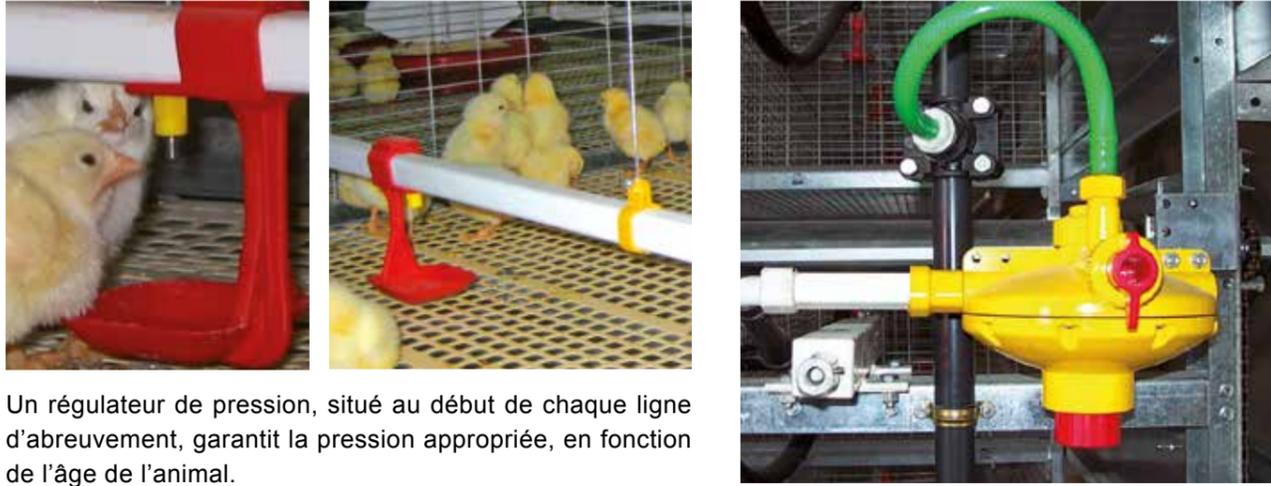
Pour accéder facilement aux étages supérieurs, il est possible de commander en option les chariots d'inspection, très maniables et légers. Ces derniers, fixés à la batterie, constituent une base stable



ABREUVEMENT

L'abreuvement est un autre facteur essentiel du bien-être animal. À cet égard, notre solution prévoit un système de soulèvement centralisé de tous les abreuvoirs afin de permettre aux animaux de boire à une hauteur correcte pendant l'intégralité du cycle de vie. Afin de garantir la quantité d'eau appropriée à chaque animal, chaque cage dispose de deux lignes distinctes d'abreuvement de 8 à 12 (modèle B3) ou de 16 à 22 (modèle B3-MAX) pipettes, selon la densité des animaux.

Les spécificités des pipettes et la présence d'un godet permettent de distribuer la quantité d'eau correcte pendant tout le cycle en permettant, en même temps, d'éliminer gaspillages et éventuelles fuites d'eau.

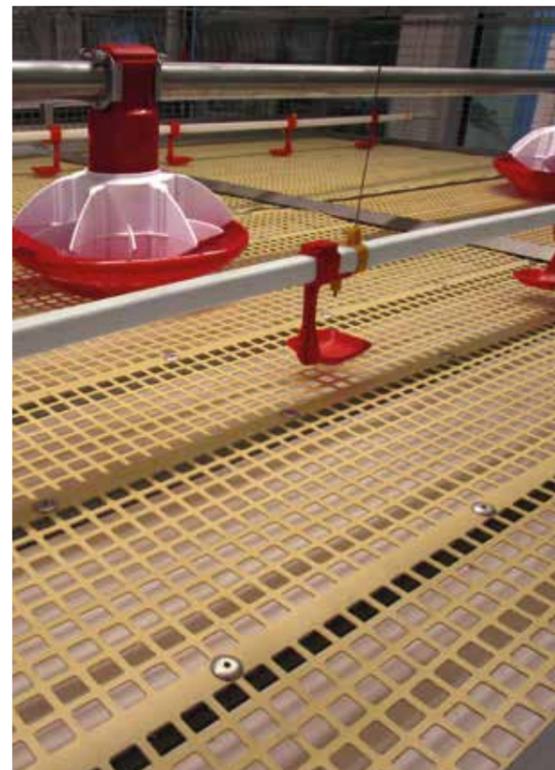


Un régulateur de pression, situé au début de chaque ligne d'abreuvement, garantit la pression appropriée, en fonction de l'âge de l'animal.

SURFACE OF D'APPUI

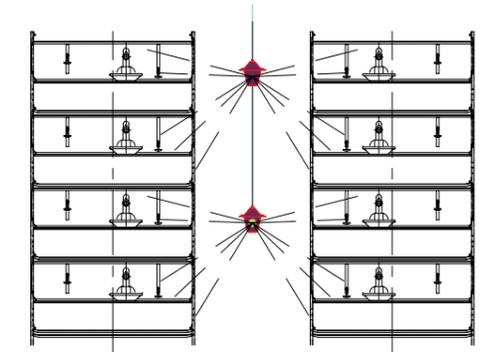
La base d'appui pour les animaux représente un élément fondamental dans l'élevage des poulets de chair. La base de la cage doit en effet offrir un support stable et flexible en même temps, afin d'éviter la formation d'hématomes sur la poitrine qui gêneraient la viande. Facco a étudié un fond amovible qui assure une grande stabilité et durabilité. En outre, une grille flexible spéciale permet d'obtenir les résultats suivants:

- une qualité de la viande élevée;
- une évacuation «automatique» des poulets en fin de la ligne;
- une base d'appui toujours propre. À cet égard, contrairement à la litière classique, la grille empêche les volailles de vivre en contact avec leurs fientes. La qualité de la base détermine donc d'excellents résultats du point de vue sanitaire et de la gestion de l'installation ainsi qu'une réduction des risques de maladies et donc une réduction de l'utilisation de médicaments (anticooccidiostatiques, etc.).
- la pièce en plastique garantie une endurance à long terme et sans formation de rouille en résultant très légère et pratique;
- un dessin qui prévoit la légèreté et l'absence des arête aiguës. Ceci signifie un fond plus propre, hygiénique et plus facile à nettoyer.



ÉCLAIRAGE

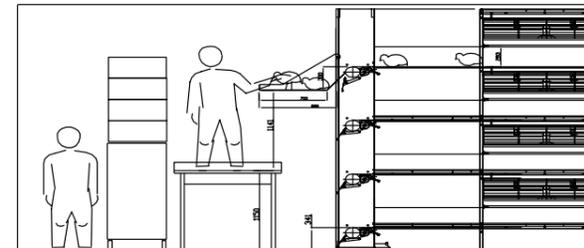
L'éclairage est une variable très importante dans l'élevage des poulets. Une uniformité correcte de l'éclairage à l'intérieur de la cage est fondamentale pour une croissance optimale des poussins dans la mesure où elle leur permet de trouver immédiatement l'eau et la nourriture. L'intensité lumineuse, en outre, influence les facteurs de croissance et de mortalité. Grâce à notre longue expérience dans l'éclairage de batteries, outre l'éclairage à double hauteur avec lampes situées dans les couloirs (sur 3 ou 4 niveaux), nous pouvons offrir aussi d'autres solutions, adaptées aux exigences du client.



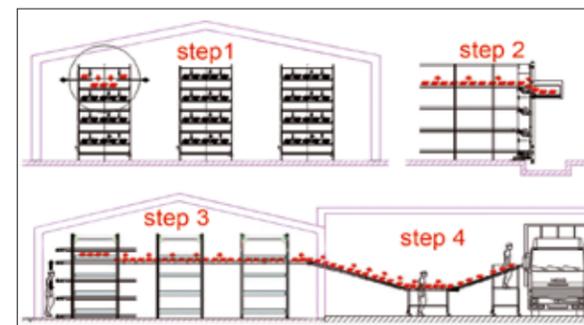
RETRAIT DES POULETS

Un des grands avantages de l'élevage en cage par rapport à l'élevage au sol réside dans le temps employé pour vider, nettoyer et désinfecter l'installation. Le système automatique de ramassage des poulets réduit les temps et les ressources nécessaires pour vider et remplir l'installation. Cela permet le gain d'un cycle productif à la fin de l'année. Facco a mis au point **deux principaux systèmes de ramassage** des poulets dans les cages :

1. Ramassage semi-automatique des poulets: les poulets sont transportés sur un tapis roulant jusqu'aux tables situés en fin de ligne.



2. Ramassage automatique des poulets: avec système de soulèvement « lifter » en fin de ligne. Le « lifter » est un système à bandes qui permet de sortir les animaux de l'installation de manière automatique de façon à ce qu'ils puissent aisément être chargés dans les cages de transport. Cette bande en polypropylène permet de recueillir les poulets en provenance des différentes rangées de batteries. Plusieurs solutions facilitant le chargement des poulets à l'extérieur de l'installation sont possibles : une table de ramassage, une table rotative ou des systèmes plus automatiques, étudiés sur la base des exigences des clients.



QUALITÉ DE LA VIANDE

Le poulet en cage n'est pas en contact avec la litière, souvent humide et acide. En outre, l'absence de contact crée une meilleure ventilation à l'intérieur des batteries, comme décrit ci-dessus. Ces deux facteurs génèrent un plus grand bien-être pour l'animal, une moindre mortalité ainsi qu'une réduction des traitements pharmaceutiques et, par conséquent, des coûts.

La bonne qualité de l'environnement et la base flexible de la cage permettent d'obtenir d'excellents résultats en ce qui concerne la qualité de la viande, tout en réduisant les coûts et les temps entre un cycle et un autre.

Pourquoi devriez-Vous choisir un élevage Poulets de Chair en cage?

Espace

À surface égale, l'utilisation de batteries permet au moins de tripler le nombre d'animaux élevés. L'usage d'installations dotées de passerelles accroît encore davantage cette densité.

Indice de consommation

Des tests récents ont mis en évidence des données très prometteuses : pour des poulets de 2 kg, l'indice de consommation était de 15 à 20 % inférieur par rapport aux élevages au sol.

Nombre de cycles

Tandis qu'en générale, dans un élevage au sol de poulets de 2 kg, on calcule 6 cycles par an, avec les installations en batterie, il est possible d'arriver à 7/7,5 cycles par an, avec une augmentation jusqu'à 25 % de la production annuelle.

Cela se vérifie principalement pour deux raisons:

- le poids recherché est atteint plus rapidement:
- on gagne beaucoup de temps pendant la phase de vidange et de nettoyage de l'installation.

Économie d'énergie électrique et meilleure ventilation

Les élevages en cage permettent une ventilation plus efficace. En particulier, nous avons pu constater que le tunnel utilisant la vitesse de l'air permet une meilleure ventilation, favorisant le bien-être des animaux. Dans un élevage au sol, cela n'est pas possible parce que les animaux vivent à quelques centimètres du sol et, par conséquent, pour obtenir une vitesse adaptée, il faudrait disposer d'un très grand nombre de ventilateurs.

Économie de main d'œuvre

L'utilisation de la batterie permet une économie de main d'œuvre considérable, tant pour l'entretien courant pendant le cycle que dans la phase de remplissage/vidange des installations.

Économie en médicaments

Les animaux en cage, n'étant pas au contact direct de la litière, sont beaucoup moins sujets aux maladies. Cet aspect, en plus de l'avantage en termes de bien-être de l'animal, représente aussi un bénéfice économique grâce à la consommation réduite de médicaments.

Qualité de la viande

Facco contrôle périodiquement le cycle de la viande jusqu'à l'abattoir. D'après les résultats de nos tests, les viandes produites en cage présentent des paramètres de qualité élevés, dont :

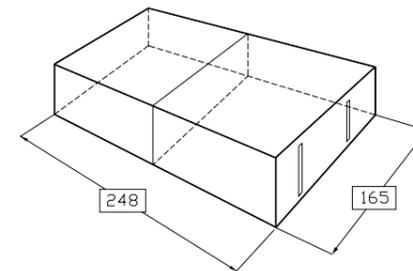
- l'absence d'hématomes pectoraux et la présence de viandes parfaitement blanches,
- un risque de fractures réduit grâce à un système de ramassage moins dangereux pour les animaux.

Petites colonies

Dans les élevages en cage, les animaux vivent en petites colonies, ce qui permet d'améliorer l'uniformité et l'accès à la nourriture et à l'eau.



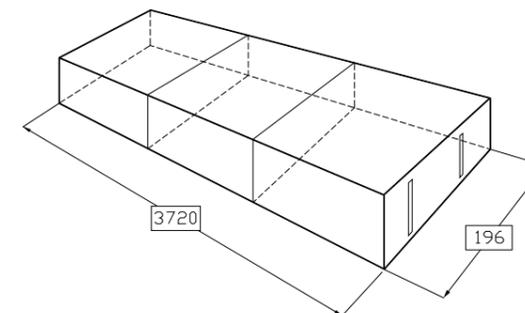
BROILER B3



	"A"	"B"	"H"
3 ETAGES	170	257	267
4 ETAGES	170	331	341
5 ETAGES	170	405	415
3+3 ETAGES	170	525	535
4+3 ETAGES	170	599	609
4+4 ETAGES	170	673	683

measures in centimeters

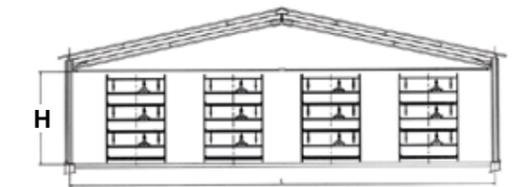
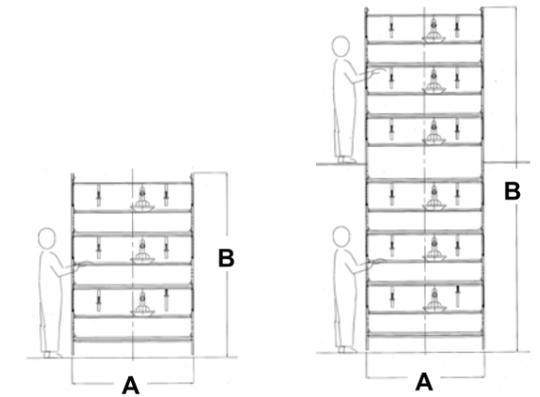
BROILER B3-MAX



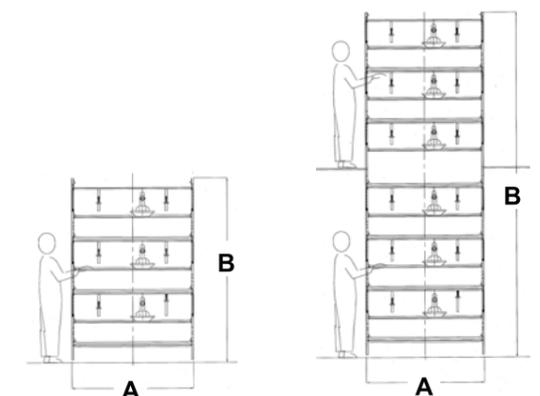
	"A"	"B"	"H"
3 ETAGES	210	257	267
4 ETAGES	210	331	341
5 ETAGES	210	405	415
3+3 ETAGES	210	525	535
4+3 ETAGES	210	599	609
4+4 ETAGES	210	673	683

dimensions en centimètres

POIDS	POULETS	n°poulets/mangeoire	n° nipples
1,5	130	65	12
1,8	120	60	12
2,1	110	55	12
2,4	100	50	10
2,7	90	45	10
3	80	40	8



POIDS	POULETS	n°poulets/mangeoire	n° nipples
1,5	231	57	24
1,8	213	53	21
2,1	196	49	18
2,4	178	44,5	18
2,7	160	40	15
3	142	35,5	15





FACCO

POULTRY EQUIPMENT

OFFICINE FACCO & C. S.p.A.

Via Venezia, 30
35010 Marsango (PD) Italy

Tel. +39 049 9698111

Fax +39 049 9630605

facco@facco.net

www.facco.net

