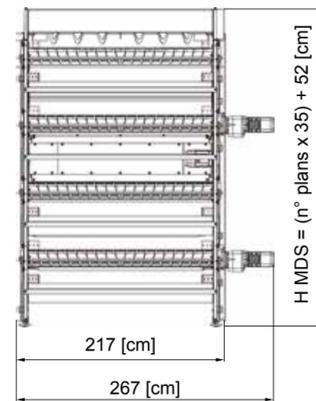
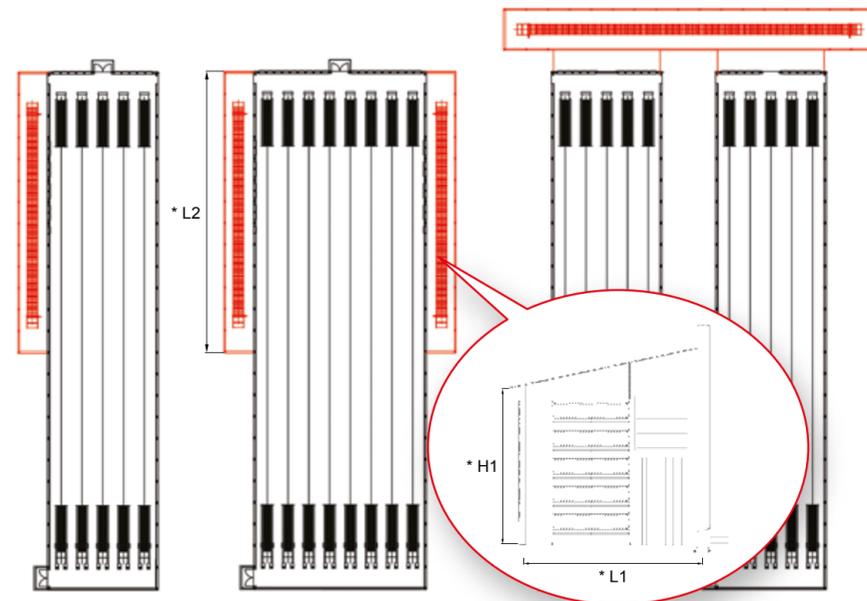
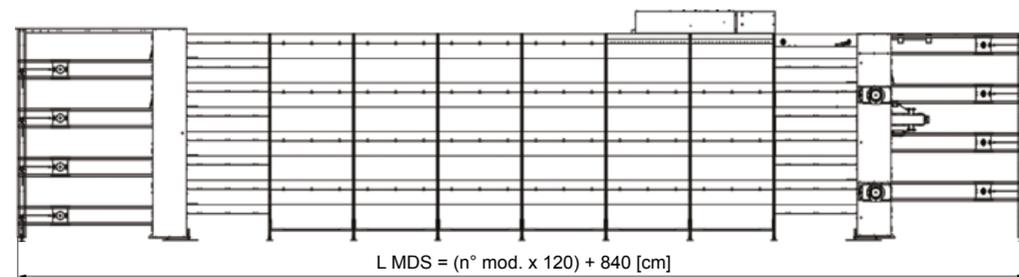


FICHE DES DONNÉES TECHNIQUES



"MDS190"	
DÉBIT MAX	240 têtes m / linéaire
VITESSE MAXE BANDE	4 m / minute
LARGEUR BANDE	190 cm



* L2 = (n° modules x 120) + 840 + 360 [cm]

* H1 = (n° plans x 35) + 50 [cm]

* L1 = 450 [cm]



FACCO
POULTRY EQUIPMENT

OFFICINE FACCO & C. S.p.A.
Via Venezia, 30
35010 Marsango (Padova) Italy
Tel. +39 049 9698111
Fax +39 049 9630605
facco@facco.net
www.facco.net



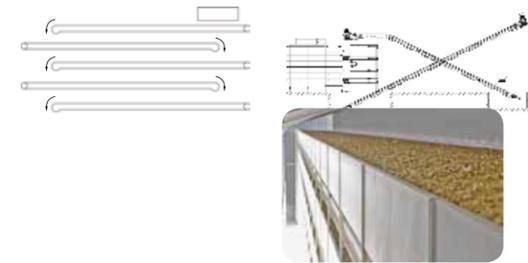
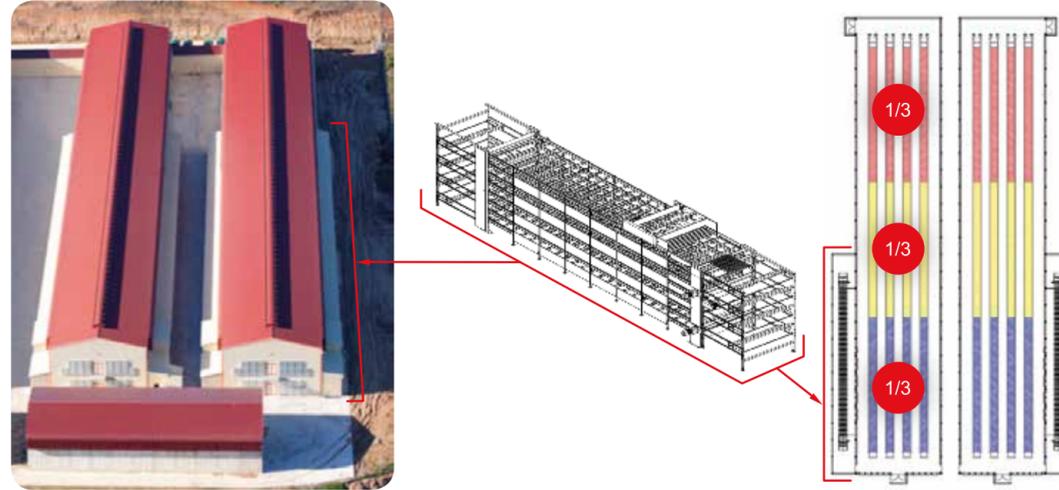
MDS190
SYSTÈME
DE SÉCHAGE
DE LA FIENTE

FACCO
POULTRY EQUIPMENT

INFORMATIONS GÉNÉRALES MDS190

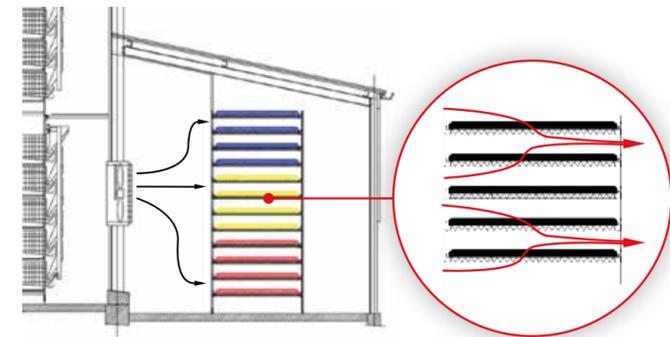
L'MDS est une machine qui résout tous les problèmes liés à la gestion de la fiente dans un milieu avicole. EN effet, avec l'MDS, odeurs et mouches sont éliminées et le volume de la fiente produite quotidiennement par l'installation est grandement réduit. L'MDS est un système de séchage constitué par une série de bandes percées superposées où est distribuée la fiente de l'installation de façon uniforme. La fiente distribuée dans les bandes est traversée par un flux d'air qui sèche la fiente 24 heures sur 24, l'énergie utilisée pour sécher est considérablement réduite puisque l'air de la ventilation en sortie de l'installation est réutilisé.

L'MDS assure un séchage de la fiente bien en dessous de l'humidité minimale nécessaire pour déclencher la fermentation et donc, en plus de réduire considérablement le volume de fiente produite, cela évite odeurs, mouches et lisiers tout en maintenant intactes toutes les propriétés organoleptiques de la fiente.



POSITIONNEMENT MDS

L'MDS est généralement positionné à l'intérieur d'une pièce (Tunnel) qui se situe sur le côté de l'installation avicole, de cette façon il est possible de transporter une partie de l'air de la ventilation de l'installation avicole à l'intérieur du tunnel de l'MDS et donc à travers les bandes de l'MDS lui-même.



RÉCUPÉRATION FIENTE QUOTIDIENNE

L'MDS récupère en automatique chaque jour un tiers de la Fiente de l'installation avicole et avec des bandes transporteuses adaptées, la fiente est distribuée de façon uniforme dans un tiers des bandes de l'MDS.

En récupérant quotidiennement 1/3 de la fiente présente dans l'installation avicole, la fiente reste à l'intérieur de l'installation trois jours et reste ensuite trois jours à l'intérieur du système MDS. Au cours de ces 6 jours, la fiente passe d'un contenu d'eau de 80% à un contenu d'eau d'au moins 20%.

PERFORMANCE

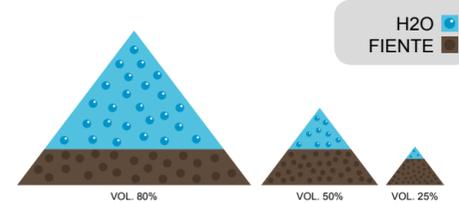
EFFET SÉCHAGE

Le séchage de la fiente à l'intérieur de l'MDS est assuré par l'air provenant du circuit de ventilation. L'air sous pression passe à travers les bandes percées de l'MDS et à travers la fiente distribuée dans les bandes elles-mêmes. L'air nécessaire pour sécher correctement la fiente est égal à 4m³/h environ par tête présente dans l'installation avicole. Les banches de l'MDS constituent par ailleurs un filtre pour poussières et plumes.



HUMIDITÉ PRODUIT FINAL

Si correctement dimensionné, le système MDS permet de réduire l'humidité de la fiente des 80% de départ (80% d'eau et 20% de substance solide) à un niveau d'humidité final qui peut atteindre 10%. L'humidité finale du produit dépend des conditions environnementales externes (humidité et température), dans tous les cas on peut prendre en compte une humidité moyenne durant l'année inférieure à 20%.



AVANTAGES ET PRESTATIONS

Séchage Fiente:

- Séchage moyen de la fiente 20% (20% Eau et 80% substance solide);
- Faible consommation d'énergie pour sécher la fiente (Ventilation de l'installation);
- Réduction poussières émises par l'installation avicole.

Stockage et Transport:

- Réduction par 4 du Volume;
- Economies sur le transport de la fiente;
- Réduction de l'air de stockage fiente à l'intérieur de la Farm.

Produit Final:

- La fiente ne fermente pas;
- Elimination des Mouches;
- Elimination des Odeurs;
- Amendement qui maintient toutes les caractéristiques organoleptiques de la fiente.

SYSTÈME DE CONTRÔLE

AUTOMATISME DU SYSTÈME MDS

Le système est géré complètement en automatique par un tableau de contrôle, tous les composants sont d'excellente qualité et le logiciel qui gère l'installation est fait en fonction des caractéristiques de l'installation elle-même (customisé).

Le système permet de récupérer la fiente de façon automatique en réglant le flux de la fiente de façon à obtenir une excellente distribution et donc son séchage adapté.



INFORMATIONS

Les bandes en polypropylène sont soutenues par des rouleaux à spires (brevet Facco) qui réduisent le frottement tout en créant un système autonettoyant qui garantit le maintien dans le temps de l'efficacité de séchage.

Dans le détail:

- Rouleaux avec roulements : Les rouleaux à spires mobiles sont dotés de roulements pour réduire le frottement pour la mise en mouvement des bandes;
- Spires Mobiles : les spires créent un espace entre les bandes et les rouleaux eux-mêmes, cet espace permet à l'air de maintenir les surfaces de contact propres pour garantir l'efficacité de séchage dans le temps;
- Spires Mobiles : le mouvement des spires crée un système autonettoyant du rouleau ce qui évite des accumulations de fiente et réduit donc l'entretien et les temps de réglage du système.



Tous les panneaux de tamponnement sont facilement amovibles et ont été étudiés de façon à favoriser les opérations d'inspection et de nettoyage.



Le rouleau de renvoi favorise le nettoyage de la bande, par ailleurs son diamètre et l'absence de coins coupants garantit l'adhérence correcte à la bande en polypropylène en particulier dans la zone de soudure.



Le système de sécurité qui est monté dans chaque étage de la machine permet d'arrêter immédiatement le système en cas de problèmes sur les bandes en polypropylène.

